

14.07.2026 TARİHLİ YAZI

Ankrajlama: Astarın görünmeyen kısmı

Astarın hiçbir bileşeni kabulden sonra ankraj kadar görünmez değildir — ve hiçbiri monolitik bölgelerin ömrünü bu kadar doğrudan belirlemez. Malzeme kendini taşımaz: Ankraja asılıdır, ankraj da çelik konstrüksiyona.

Ankraj malzemesi, ankraj aralığı ve montajı; sıcaklığa, astarın ağırlığına ve gövdenin hareketine uygun olmalıdır.

Ankrajlamada önemli olanlar

☐ **Malzeme seçimi**	duvar yüzeyindeki değil, ankraj ucundaki sıcaklığa göre — arada çoğu zaman birkaç yüz derece vardır
☐ **Ankraj aralığı**	kenarlarda, açıklıklarda ve tavanlarda daha sık; eşit aralıklı standart düzen neredeyse her zaman yanlış dağılımdır
☐ **Genleşme payı**	uçta plastik kapak veya bitüm kaplama — ankraj, malzemeden farklı genleşir
☐ **Kaynak**	gövdeye tam bağlantı, test edilmiş (ses testi/bükme testi), yalnızca puntalanmış değil
☐ **Değişim**	her astar yenilemede birlikte yenileyin — ankrajlar astarla birlikte yaşlanır, daha yavaş değil
☐ **Dokümantasyon**	malzeme ve aralığı içeren ankraj planı tesis dosyasına — bir sonraki revizyonda işe yarar



Malzeme uygulaması öncesi ankraj alanı



Taban astarında ankrajlama

Sık yapılan hatalar

- Toptan “daha iyi diye” paslanmaz çelik ankraj: Yanlış alaşım gevrekleşir veya büyür — malzeme sıcaklığa göre seçilir.
- Tavan bölgesinde ankrajdan tasarruf: Tam ağırlık, tam sıcaklıkta tam da orada çeker.
- Kapak yok: Isıtmada ankraj genleşmesi taze malzemede ince çatlaklar açar.

UYGULAMADAN NOT

Monolitik bir bölge geniş alanda düşüyorsa, neden çoğu zaman malzemenin içinde değil arkasındadır. Kabulde yalnızca bitmiş yüzeyi değil, ankraj planını da görmek isteyin.

Ünitenizle ilgili sorunuz mu var?

Astarı, bölgeleri ve durumu inceliyoruz — iş günlerinde 24 saat içinde geri dönüş.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/tr/fachwissen