

13.07.2026 TARİHLİ YAZI

Fırın kapısı açıklığının üzerindeki kemer: Neden ilk o hasar görür

Kapı kemeri, refrakter malzemenin sevmediği her şeyi bir araya getirir: her kapı açılışında sıcaklık değişimi, şarj sırasında mekanik darbeler ve ancak her tuğla taşıdığında yükünü tutan bir geometri.

Bir kemer nadiren gösterişli biçimde çöker — yer değiştirir: Bir tuğla sarkar, basınç zinciri kayar, komşuları onu izler. Bu ancak kapı sıkıştığında veya lentoda kor ışığı göründüğünde fark edilir.

Kapı kemerinde kontrol ve uygulama noktaları

☐ **Şekilli tuğlalar**	kesilmiş normal tuğla yerine uygun kemer tuğlası — basınç tüm oturma yüzeyinden aktarılır
☐ **Kemer ayakları**	kemer ancak mesnetleri kadar iyidir; çatlakları önce orada arayın
☐ **Derz görünümü**	eşit ve dar; kama biçiminde açılmış derzler kaymayı gösterir
☐ **Kapı kasası bağlantısı**	hareketli yapılmış — kasa ile örgü farklı genleşir
☐ **Darbe koruması**	şarj kenarlarını kontrol edin: mekanik dökülmeler habercidir, görsel kusur değil
☐ **Kontrol sıklığı**	her kapı bakımında kemere 5 dakika: derz görünümünü fotoğraflayın, önceki ayla karşılaştırın



Kemer ancak her tuğla taşıyorsa taşır



Kapı ve kapak onarımı

Sık yapılan hatalar

- Basınç zincirini kontrol etmek yerine tek tek gevşek tuğlaları “yapıştırmak” — kemer kaymaya devam eder.
- Kasa/örgü bağlantısının harçla rijit kapatılması: İlk kampanya onu yırtar.
- Desteksiz kemer onarımı: Söküm sırasında ayakta kalan şans eseridir, statik değil.

UYGULAMADAN NOT

Kapı kemeri tüm fırının en iyi erken uyarı noktasıdır: küçük, erişilebilir, yüksek yük altında. Onu gözünün önünde tutan, çoğu zaman astarın geri kalanının durumunu da bilir.

Ünitenizle ilgili sorunuz mu var?

Astarı, bölgeleri ve durumu inceliyoruz — iş günlerinde 24 saat içinde geri dönüş.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/tr/fachwissen