

03.09.2026 TARİHLİ YAZI

Fırın kapağını önceden üretmek: Duruş yerine atölye

Fırın kapağı asılıdır — astarı yerçekimine karşı çalışır. Bu yüzden astar ömrünü malzeme değil, ankraj sistemi belirler.

Atölyede ön imalatla astarlama ve kontrollü kurutma, süren üretime paralel yürür. Duruşta yalnızca değişim yapılır.

Kapak ön imalatı kontrol listesi

☐ **Ankrajlar**	aşınmış ankrajları tamamen sökün, yalnızca gözle görülür arızalıları değil
☐ **Ankraj düzeni**	kapağa ve astar kalınlığına göre yeniden belirleyin, eski kapaktan almayın
☐ **Astarlama**	sehpa üzerinde uygulayın ve sıkıştırın — baş üstü değil, rahatça
☐ **Kurutma**	atölyede kontrollü, fırına bırakmadan
☐ **Sızdırmazlık yüzeyi**	fırın kenarına göre sehpada ölçün: Kapak düzgün otursa sızıntı havası çekmez
☐ **Değişim**	termin, nakliye ve kaldırma noktalarını önceden işletmeyle kararlaştırın



Atölyede astarlaması tamamlanmış kapaklar



Döküm öncesi kapak çerçevesinde ankraj düzeni

Sık yapılan hatalar

- Hâlâ sağlam duruyor diye eski ankrajları bırakmak — astar ilk kampanyadan sonra ayrılır.
- Kapağı duruşta baş üstü astarlamak: daha az kontrol, daha uzun duruş.
- Sızdırmazlık yüzeyini ölçmemek: Sızıntı havası çeker, ilk olarak kenar yanıp gider.

UYGULAMADAN NOT

Yeni kapağı, eskisinin vadesi dolmadan yaptırın. Böylece duruşu yapım için değil, değişim için planlarsınız.

Ünitenizle ilgili sorunuz mu var?

Astarı, bölgeleri ve durumu inceliyoruz — iş günlerinde 24 saat içinde geri dönüş.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/tr/fachwissen