

16.07.2026 TARİHLİ YAZI

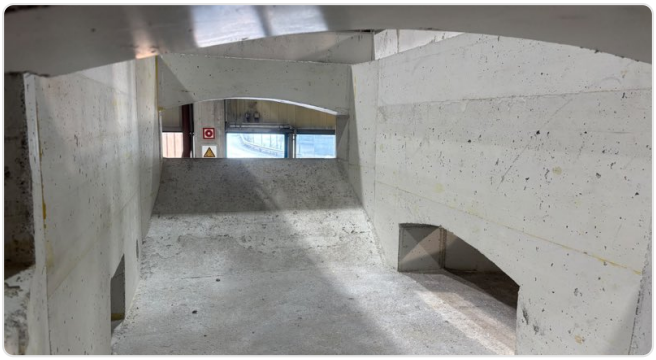
Örmek yerine dökmek: Bölge bazında karar

Örülmüş refrakterde metre başına 20–30 derz bulunur — her biri infiltrasyon ve korund için olası bir yoldur. Monolitik dökümde hiç derz yoktur.

Buna karşılık tuğla örgünün gerektirmediği üç şey ister: taşıyıcı bir ankraj, sızdırmaz bir kalıp ve tipik olarak 2–5 gün süren kontrollü bir kurutma. Bu yüzden karar fırın bazında değil, bölge bazında verilir.

Bölge bazında karar yardımcısı

☐ **Karmaşık geometri**	köşeler, eğimler, geçişler, rampalar -> döküm: alıştırma işi olmadan şekli izler
☐ **Kor yatağı/yakıt yatağı aşınması**	mekanik olarak sürtünen bölgeler -> pişmiş tuğla: yapı hazır, sertlik ilk günden
☐ **Banyo hattı ve metal teması**	az derzli yoğun yüzey -> özel malzemeyle döküm
☐ **Hızlı kısmi onarım**	tuğlalar tek tek değiştirilebilir — monolitte bir alan sökülür
☐ **Duruş penceresi**	kurutma süresi olmayan kısa pencere -> tuğla; planlanabilir duruş -> ısıtma eğrisi dahil döküm
☐ **Geçişler**	ikisinin birleştiği yerde: kenetleyin, asla düz değil — aksi hâlde ek yeri hazır kopma noktasıdır



Derzsiz monolitik döküm



Kalıplı taban astarı

Sık yapılan hatalar

- Tutarlı ankrajı olmayan döküm: Malzeme ankraja asılıdır — ankraj yoksa fırında yalnızca kendine tutunur.
- “Hissiyata göre” kısaltılan kurutma: Buhar basıncı, fırın daha hiç üretim yapmadan yüzeyi patlatır.
- Bölgeye göre değil fiyat listesine göre malzeme seçimi: En ucuz duvar, gelecek yıl yeniden açılmayan duvardır.

UYGULAMADAN NOT

Her teklifte sorun: Hangi bölge neden örülüyor, hangisi dökülüyor — ve geçiş nasıl yapılıyor? Refrakter ustasını cevabından tanırsınız.

Ünitenizle ilgili sorunuz mu var?

Astarı, bölgeleri ve durumu inceliyoruz — iş günlerinde 24 saat içinde geri dönüş.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/tr/fachwissen