

17.09.2026 TARİHLİ YAZI

Kanallar ve geçişler: Üç kontrol noktası

Astar fırın duvarında bitmez. Fırın odaları arasındaki kanallar ve geçişler fırın odasından daha az ısı görür, ancak her şarj onları ısıtır ve yeniden soğutur. Astar orada içeridekinden daha çok çalışır.

Bu nedenle onları ayrı bir astar olarak ele alırız. Üç şey belirleyicidir: sıcaklık değişimi, sızdırmazlık ve kesit.

Kanallar ve geçişler için kontrol listesi

☐ **Malzeme**	tepe sıcaklığına göre değil, ısıl şok direncine göre seçilmiş
☐ **Derzler**	kapalı — her açık derz sızıntı havası çeker, gazı soğutur, çekişi düşürür
☐ **Fırın duvarına bağlantı**	sızdırmaz ve genleşme paylı yapılmış
☐ **Kesit**	hedef ölçüsünde yapılmış ve her duruşta yeniden ölçülmüş
☐ **Yapışmış birikintiler**	kanalı daraltmadan önce düzenli temizlenmiş
☐ **Tamir malzemesi**	“kalın olan uzun dayanır” anlayışıyla değil, hedef ölçüsünde uygulanmış



İki fırın odası arasındaki kanal: kesit hedef ölçüsünde



Geçit: Her açık derz sızıntı havası çeker

Sık yapılan hatalar

- Kanalları fırın odasıyla aynı malzemeyle astarlamak — oysa orada tepe sıcaklığı değil, sıcaklık değişimi belirleyicidir.
- Açık derzleri gözden kaçırmak: Sızıntı havası aşınmayı bir sonraki noktaya kaydırır.
- Tamir malzemesini bolca uygulamak — kesit daralır, çekiş yetersiz kalır.

UYGULAMADAN NOT

Kanalların ve geçişlerin kesitini her duruşta aynı noktalardan yeniden ölçün. Yavaş yavaş daralan bir kanal ancak karşılaştırmayla fark edilir.

Ünitenizle ilgili sorunuz mu var?

Astarı, bölgeleri ve durumu inceliyoruz — iş günlerinde 24 saat içinde geri dönüş.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/tr/fachwissen