



POSTARE DIN 22.08.2026

Recepția camerei de ardere: cele 10 puncte de verificare

O cameră de ardere cu grătar cu împingere are trei zone cu solicitări complet diferite: deasupra grătarului, patul de jar freacă peretele la fiecare împingere, în zona aerului secundar domnesc temperatura cea mai ridicată și turbulența cea mai puternică, iar la intrarea în cazan gazele de ardere se răcesc și alcaliile se depun.

De aceea, deasupra grătarului se montează cărămidă arsă în țesere deasă în lungime, iar peste ea beton refractar monolitic pentru colțuri, planuri înclinate și treceri — iar granița dintre cele două urmează un traseu în trepte, întrețesut, niciodată o linie dreaptă.

După montaj, orice cameră de ardere arată în ordine. Dacă este cu adevărat, o arată turul de recepție în zece puncte:

Listă de verificare pentru turul de recepție

- | | |
|---|--|
| ☐ Trecerea cărămidă/beton refractar | urmează un traseu în trepte, întrețesut, fiecare treaptă decalată — fără linie orizontală continuă |
| ☐ Rosturi de dilatare verticale | continue de jos până sus, nedecalate — altfel forța se transmite totuși prin cărămizi |
| ☐ Umplerea rosturilor | îndesată cu fibră ceramică, nu astupată cu mortar |
| ☐ Lățimea rostului | calculată din dilatarea cărămidii alese la temperatura de funcționare, nu dintr-o valoare empirică |
| ☐ Țeserea deasupra grătarului | rosturi înguste — benzile de mortar de câțiva milimetri sunt un defect |
| ☐ Deschiderile pentru aer secundar | executate curat în țesere, cu margine închisă — nu găurite ulterior |
| ☐ Poziția duzelor | verificată față de proiectul focarului, la milimetru — ea decide arderea completă |
| ☐ Intrarea în cazan | material bogat în alumină, acolo unde condensează alcaliile — la lemn uzat mai important decât la tocătură de pădure |
| ☐ Muchia grătarului | racordul căptușelii la componentele răcite cu apă executat fără tensiuni |

☐ Curba de încălzire

predată în scris — și potrivită materialului montat



Tranziție întrețesută în trepte, în dreapta rostul de dilatare



Orificii de aer secundar realizate la montaj

Greșeli frecvente

- Granița cărămidă/beton refractar ca linie dreaptă — la prima variație de sarcină se fisurează și lucrează pe toată lungimea peretelui.
- Rosturile de dilatare tratate ca un rest de lucrare: astupate, decalate sau amplasate într-un loc nefavorabil static (colț, lângă o trecere).
- Pornirea prea rapidă: apa de amestec a zonelor monolitice are nevoie de timp — altfel apare presiune de vapori în structură și exfolieri în câteva ore.

RECOMANDARE PRACTICĂ

O cameră de ardere nu rezistă mult pentru că s-a montat materialul cel mai scump — ci pentru că în fiecare loc stă materialul potrivit și trecerile sunt corecte. Articolul detaliat, cu fotografii din execuție, îl găsiți la sbs-rs.de/fachwissen.

Întrebări despre cuptorul dumneavoastră?

Evaluăm căptușeala, zonele și starea — cu răspuns în 24 de ore în zilele lucrătoare.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/ro/fachwissen