



PUBLICAÇÃO DE 03/09/2026

Pré-fabricar a tampa do forno: oficina em vez de paragem

A tampa de um forno está suspensa: o seu revestimento trabalha contra a gravidade. Por isso, é o sistema de ancoragem, e não a massa, que determina a vida útil.

Com a pré-fabricação em oficina, o revestimento e a secagem controlada decorrem em paralelo com a produção em curso. Durante a paragem, faz-se apenas a substituição.

Lista de verificação para a pré-fabricação da tampa

- | | |
|---|---|
| ☐ Ancoragens | remover todas as ancoragens desgastadas, não apenas as visivelmente defeituosas |
| ☐ Malha de ancoragem | redefinir para a tampa e a espessura do revestimento, sem copiar a da tampa antiga |
| ☐ Revestimento | aplicar e compactar sobre o cavalete: com calma, e não acima da cabeça |
| ☐ Secagem | controlada na oficina, e não apenas no forno |
| ☐ Superfície de vedação | medir em relação ao bordo do forno sobre o cavalete: se a tampa assentar bem, não entra ar parasita |
| ☐ Substituição | acordar previamente com a fábrica a data, o transporte e os pontos de amarração |



Tampas com revestimento concluído na oficina



Malha de ancoragens no quadro da tampa antes do vazamento

Erros frequentes

- Deixar as ancoragens antigas por ainda estarem firmes: o revestimento solta-se após a primeira campanha.
- Revestir a tampa acima da cabeça durante a paragem: menos controlo, paragem mais longa.
- Superfície de vedação não medida: entra ar parasita e a aresta é a primeira a queimar.

CONSELHO PRÁTICO

Mande fabricar a nova tampa antes de a antiga chegar ao fim. Assim, planeia a paragem para a substituição e não para a construção.

Dúvidas sobre o seu forno?

Avaliamos revestimento, zonas e estado, com resposta em 24 horas nos dias úteis.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pt/fachwissen