



PUBLICAÇÃO DE 15/07/2026

A câmara de combustão por dentro: zonas e respetivo revestimento

A zona mais quente da instalação não admite soluções genéricas: a proximidade da chama, as variações de temperatura e a química das cinzas atacam de forma diferente em pontos diferentes.

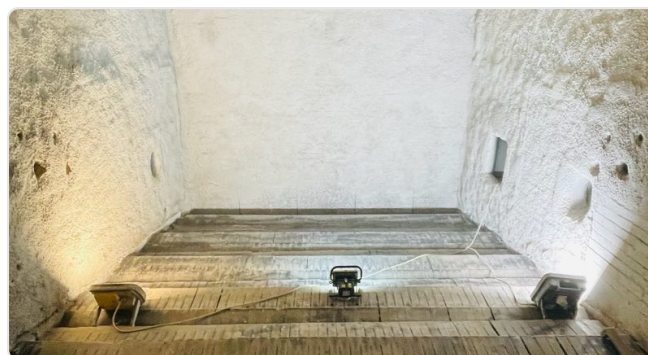
Quem trata a câmara de combustão como um único espaço com uma única qualidade de material paga premium em toda a parte, ou repara todos os anos os mesmos pontos.

Os pontos críticos em resumo

- | | |
|--|--|
| ☐ Zona do queimador/chama | picos de temperatura e variações máximos: qualidade densa e resistente ao choque térmico |
| ☐ Paredes junto ao leito de brasas/carga | ataque mecânico: tijolo cozido em aparelho apertado |
| ☐ Abóbada/teto | peso próprio à temperatura máxima: verificar o sistema de ancoragem e a estática antes de escolher o material |
| ☐ Aberturas e cantos | cada interrupção da superfície é um ponto de início de fissuras: raios em vez de arestas vivas, transições denteadas |
| ☐ Entrada da caldeira | condensação de álcalis: material rico em alumina, em função do combustível |
| ☐ Juntas de dilatação | contínuas, verticais, preenchidas com fibra, num ponto estaticamente calmo |



A zona mais quente da instalação



Revestimento na combustão em grelha

Erros frequentes

- Reparar sempre no mesmo ponto sem eliminar a causa (zona com o material errado).
- Ligações a componentes refrigerados executadas de forma rígida: a diferença de movimento rasga o revestimento.
- Potência máxima logo a partir da primeira hora após a reparação: também as reparações parciais precisam da sua curva de aquecimento.

CONSELHO PRÁTICO

Mantenha um mapa de zonas da sua câmara de combustão: que qualidade está onde, desde quando e com que diagnóstico em cada revisão. Ao fim de duas campanhas saberá que zona determina a vida útil da sua instalação.

Dúvidas sobre o seu forno?

Avaliamos revestimento, zonas e estado, com resposta em 24 horas nos dias úteis.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pt/fachwissen