



PUBLICAÇÃO DE 17/09/2026

Condutas e passagens: os três pontos de verificação

O revestimento refratário não termina na parede do forno. As condutas e passagens entre as câmaras do forno estão sujeitas a menos calor do que a câmara do forno, mas cada carga aquece-as e volta a deixá-las arrefecer. O revestimento trabalha aí mais do que no interior.

Por isso, tratamo-las como um revestimento próprio. Três fatores são decisivos: ciclos térmicos, estanquidade e secção.

Lista de verificação para condutas e passagens

- | | |
|---|--|
| ☐ Material | escolhido pela resistência aos ciclos térmicos, não pela temperatura máxima |
| ☐ Juntas | fechadas: cada junta aberta aspira ar parasita, arrefece o gás e custa tiragem |
| ☐ Ligação à parede do forno | estanque e executada com folga para dilatação |
| ☐ Secção | construída à medida nominal e medida de novo em cada paragem |
| ☐ Incrustações | removidas regularmente antes de estreitarem a conduta |
| ☐ Massa de reparação | aplicada à medida nominal, e não segundo o princípio de que mais espesso dura mais |



Canal entre duas câmaras do forno: secção na cota nominal



Passagem: cada junta aberta aspira ar falso

Erros frequentes

- Conduatas revestidas com o mesmo material que a câmara do forno, embora aí seja decisivo o ciclo térmico e não a temperatura máxima.
- Juntas abertas despercebidas: o ar parasita desloca o desgaste para o ponto seguinte.
- Massa de reparação aplicada generosamente: a secção diminui e falta tiragem.

CONSELHO PRÁTICO

Meça a secção das conduatas e passagens em cada paragem, sempre nos mesmos pontos. Uma conduata que vai estreitando lentamente só se deteta por comparação.

Dúvidas sobre o seu forno?

Avaliamos revestimento, zonas e estado, com resposta em 24 horas nos dias úteis.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pt/fachwissen