



PUBLICAÇÃO DE 09/07/2026

Forno doseador: regras diferentes das do forno de fusão

Um forno doseador não funde: mantém, doseia e, acima de tudo, não pode alterar o metal. Por isso as suas regras de refratário diferem fundamentalmente das do forno de fusão.

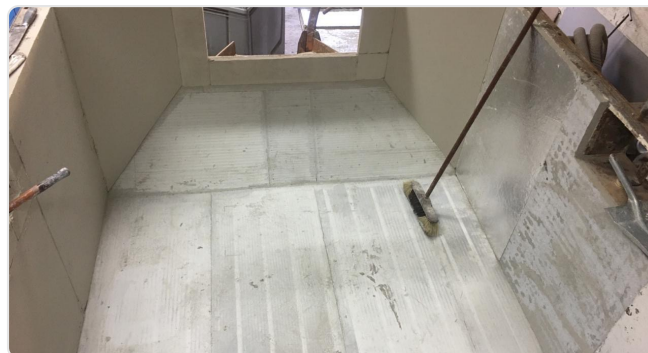
Geometria apertada, contacto permanente com o metal a temperatura constante e exigências máximas de pureza do metal deslocam a escolha do material de «robusto» para «não molhável, preciso, limpo».

As particularidades do forno doseador

- | | |
|--|--|
| ☐ Não molhabilidade em primeiro lugar | a acumulação de corindo na câmara de dosagem falseia os pesos dosados muito antes de pôr em risco o revestimento |
| ☐ Peças pré-formadas em vez de betão in situ | câmaras e canais estreitos exigem peças pré-fabricadas, densamente cozidas e com ajuste preciso |
| ☐ Tubo ascendente e canal de dosagem | peças de desgaste com ciclo de substituição próprio, sem ficarem presas à campanha do forno |
| ☐ Pureza do metal | qualidades resistentes à abrasão que não libertam partículas para o banho (inclusões na peça fundida) |
| ☐ Proteção do sistema de aquecimento | revestimento em torno das resistências/tubos de imersão concebido para a sua substituição, e não o contrário |
| ☐ Secagem | os volumes pequenos levam a arranques rápidos, mas a curva aplica-se na mesma |



Forno doseador: geometria apertada, contacto permanente com o metal



Revestimento com peças pré-fabricadas

Erros frequentes

- Material de forno de fusão no forno doseador: resiste mecanicamente, mas arruína a precisão de dosagem e a qualidade do metal.
- Adiar a substituição do tubo ascendente «porque o forno ainda está bom»: aí é o componente mais barato que determina a paragem.
- Reparar sem olhar para o histórico dos pesos dosados: mostra a acumulação de corindo mais cedo do que qualquer inspeção visual.

CONSELHO PRÁTICO

Acompanhe o desvio do peso dosado como indicador de manutenção. Se sobe lentamente, o forno já está a trabalhar contra si por dentro, semanas antes de um dano se tornar visível.

Dúvidas sobre o seu forno?

Avaliamos revestimento, zonas e estado, com resposta em 24 horas nos dias úteis.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pt/fachwissen