



PORADNIK ROZBIÓRKA · 6 MIN CZYTANIA

Gospodarka o obiegu zamkniętym przy demontażu przemysłowym

Gospodarka o obiegu zamkniętym przy demontażu: 10 kroków do maksymalnych wskaźników odzysku. Klasyfikacja AVV, hierarchia postępowania z odpadami i dokumentacja.

1. Sporządzenie wstępnej inwentaryzacji materiałowej

Odpowiedzialny: Kierownik projektu / rzeczoznawca · Termin: Przed rozpoczęciem demontażu

Systematyczne ujęcie i sklasyfikowanie wszystkich wbudowanych materiałów. Oszacowanie ilości, sprawdzenie obciążenia substancjami szkodliwymi. Wynik: kataster materiałowy jako podstawa planowania odzysku.

2. Zastosowanie hierarchii postępowania z odpadami według KrWG

Odpowiedzialny: Kierownik projektu / firma utylizacyjna · Termin: Faza planowania

Sprawdzenie pięciostopniowej hierarchii postępowania z odpadami dla każdego strumienia materiałowego: zapobieganie -> przygotowanie do ponownego użycia -> recykling -> inny odzysk -> unieszkodliwianie. Udokumentowanie, dlaczego wyższy stopień nie jest możliwy.

3. Przypisanie kodów AVV

Odpowiedzialny: Pełnomocnik ds. odpadów / firma utylizacyjna · Termin: Faza planowania

Sklasyfikowanie każdego strumienia odpadów zgodnie z rozporządzeniem w sprawie katalogu odpadów (AVV). Prawidłowe przypisanie wpisów lustrzanych (niebezpieczne / inne niż niebezpieczne). W razie wątpliwości: przeprowadzenie analizy deklaracyjnej.

4. Ustanowienie demontażu selektywnego jako standardu

Odpowiedzialny: Firma demontażowa · Termin: Faza wykonawcza

Demontaż selektywny zamiast rozbiórki konwencjonalnej: materiały są rozdzielane już w trakcie demontażu. Kolejność: substancje szkodliwe -> elementy zabudowane -> dach -> elewacja -> konstrukcja nośna -> posadowienie. Cel: czyste frakcje dla maksymalnego odzysku.

5. Urządzenie magazynowania pośredniego z podziałem na materiały

Odpowiedzialny: Firma demontażowa / kierownictwo budowy · Termin: Przed rozpoczęciem demontażu

Urządzenie oddzielnych powierzchni składowych dla wszystkich strumieni materiałowych: stal, metale nieżelazne, beton/mur, drewno, tworzywa sztuczne, odpady niebezpieczne. Wyraźne oznakowanie, ochrona przed zmieszaniem i warunkami atmosferycznymi.

6. Sprawdzenie możliwości ponownego użycia

Odpowiedzialny: Kierownik projektu / inwestor · Termin: Przed rozpoczęciem demontażu

Przed demontażem należy sprawdzić, czy elementy budowlane mogą zostać ponownie użyte: dźwigary stalowe, bramy przemysłowe, wyposażenie techniczne, posadzki. Warto włączyć internetowe giełdy elementów budowlanych i wyspecjalizowanych handlowców. Ponowne użycie stoi w hierarchii postępowania z odpadami wyżej niż recykling.

7. Zastosowanie mobilnego przerobu na miejscu

Odpowiedzialny: Firma demontażowa · Termin: Faza wykonawcza

Odpady mineralne (beton, mur) mogą zostać przerobione na miejscu mobilnymi kruszarkami. Oszczędza to koszty transportu i wytwarza materiały budowlane z recyklingu. Warunek: pozwolenie zgodnie z BlmSchG dla instalacji mobilnej i dotrzymanie wartości granicznych EBV.

8. Optymalizacja przychodów z metali

Odpowiedzialny: Kierownik projektu / handlowiec złomu · Termin: Faza wykonawcza

Segregacja metali z zachowaniem czystości frakcji: stal, stal nierdzewna, miedź, aluminium, mosiądz, ołów. Czyste frakcje osiągają znacznie wyższe przychody. Ważenie na niezależnej wadze. Porównanie cen rynkowych, pozyskanie kilku ofert.

9. Dokumentowanie wskaźnika odzysku

Odpowiedzialny: Kierownik projektu / pełnomocnik ds. odpadów · Termin: Na bieżąco i na zakończenie

Udokumentowanie wszystkich strumieni materiałowych wraz z ilościami, kodami AVV i drogami utylizacji. Obliczenie wskaźnika odzysku: masa odpadów poddanych odzyskowi / masa całkowita. Cel: powyżej 90 % wskaźnika odzysku. Wykazanie bilansu mas w raporcie końcowym.

10. Kompletnie prowadzenie dowodów utylizacji

Odpowiedzialny: Pełnomocnik ds. odpadów / firma utylizacyjna · Termin: Na bieżąco

Dla odpadów niebezpiecznych: karty przekazania odpadów przez portal eANV. Dla odpadów innych niż niebezpieczne: potwierdzenia przejęcia i kwity wagowe. Archiwizacja wszystkich dowodów (okres przechowywania: co najmniej 3 lata). Łańcuch dowodów utylizacji bez luk, od wytwórcy po instalację odzysku.

Często zadawane pytania

Jaki wskaźnik odzysku jest realistyczny?

Przy demontażu selektywnym osiągalne są wskaźniki odzysku powyżej 90 %. Wskaźnik zależy od konstrukcji budynku i obciążenia substancjami szkodliwymi. Budynki o konstrukcji stalowej osiągają zwykle wyższe wskaźniki niż budynki masywne o wysokim udziale substancji szkodliwych.

Czy mogę ponownie wykorzystać materiał z recyklingu na własnej działce?

Zasadniczo tak, o ile materiał dotrzymuje wartości granicznych rozporządzenia o zamiennych materiałach budowlanych (EBV), a wbudowanie jest dozwolone. Analiza deklaracyjna jest w każdym przypadku wymagana. Właściwy organ ds. odpadów może zakazać wbudowania, jeżeli wartości graniczne zostaną przekroczone.

Kto odpowiada za prawidłową utylizację?

Wytwórca odpadów — z reguły inwestor — pozostaje odpowiedzialny aż do prawidłowego odzysku lub unieszkodliwienia. Zlecenie prac firmie utylizacyjnej nie zwalnia z obowiązku nadzoru. Prosimy zwracać uwagę na certyfikację firmy utylizacyjnej jako wyspecjalizowanego zakładu gospodarki odpadami (Efb-V).

Porozmawiajmy o Państwa projekcie

Odpowiedź w ciągu 24 godzin w dni robocze.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 200 Czytaj online: **www.sbs-rs.de/rueckbau/ratgeber/kreislaufwirtschaft-rueckbau**