



WPIS Z 03.09.2026

Prefabrykacja pokryw pieców: warsztat zamiast postoju

Pokrywa pieca wisi — jej wyłożenie pracuje wbrew grawitacji. Dlatego o trwałości decyduje system kotew, a nie masa.

Przy prefabrykacji w warsztacie wykonanie wyłożenia i kontrolowane suszenie przebiegają równolegle do bieżącej produkcji. W czasie postoju pozostaje już tylko wymiana.

Lista kontrolna prefabrykacji pokrywy

- | | |
|---|---|
| ☐ Kotwy | zużyte kotwy usunąć całkowicie, nie tylko te widocznie uszkodzone |
| ☐ Siatka kotew | ustalić na nowo dla pokrywy i grubości wyłożenia, nie przejmować ze starej pokrywy |
| ☐ Wyłożenie | wprowadzić i zagęścić na kozłach — spokojnie, a nie nad głową |
| ☐ Suszenie | kontrolowane w warsztacie, a nie dopiero w piecu |
| ☐ Powierzchnia uszczelniająca | zmierzyć względem krawędzi pieca na kozłach: jeśli pokrywa dobrze przylega, nie ma zasysania fałszywego powietrza |
| ☐ Wymiana | termin, transport i punkty zawiesia uzgodnić wcześniej z zakładem |

*Gotowe wyłożone pokrywy w warsztacie**Siatka kotew w ramie pokrywy przed odlaniem*

Typowe błędy

- Pozostawienie starych kotew, bo jeszcze dobrze się trzymają — wyłożenie odspaja się po pierwszej kampanii.
- Wykonanie wyłożenia pokrywy nad głową w czasie postoju: mniej kontroli, dłuższy postój.
- Brak pomiaru powierzchni uszczelniającej: zasysane jest fałszywe powietrze, a krawędź wypala się jako pierwsza.

WSKAZÓWKA PRAKTYCZNA

Proszę zlecić wykonanie nowej pokrywy, zanim stara będzie do wymiany. Wtedy planują Państwo postój na wymianę — a nie na budowę.

Pytania dotyczące Państwa pieca?

Sprawdzamy wyłożenie, strefy i stan — z odpowiedzią w ciągu 24 godzin w dni robocze.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pl/fachwissen