



WPIS Z 17.09.2026

Kanały i przejścia: trzy punkty kontrolne

Wyłożenie nie kończy się na ścianie pieca. Kanały i przejścia między komorami pieca widzą mniej ciepła niż komora, ale każdy wsad je nagrzewa i pozwala im ostygnąć. Wyłożenie pracuje tam więcej niż w środku.

Dlatego traktujemy je jak osobne wyłożenie. Decydują trzy rzeczy: zmiany temperatury, szczelność i przekrój.

Lista kontrolna dla kanałów i przejść

- | | |
|--|---|
| ☐ Materiał | dobrany pod kątem odporności na zmiany temperatury, a nie temperatury szczytowej |
| ☐ Spoiny | zamknięte — każda otwarta spoina zasysa powietrze fałszywe, chłodzi gaz i kosztuje ciąg |
| ☐ Połączenie ze ścianą pieca | szczelne i wykonane z miejscem na rozszerzalność |
| ☐ Przekrój | wykonany na wymiar nominalny i mierzony przy każdym postoju |
| ☐ Narosty | usuwane regularnie, zanim zwężą kanał |
| ☐ Masa naprawcza | nakładana na wymiar nominalny, a nie według zasady, że grubsze wytrzyma dłużej |



Kanał między dwiema komorami pieca: przekrój na wymiar nominalny



Przejście: każda otwarta spoina zasysa powietrze fałszywe

Typowe błędy

- Kanały wyłożone tym samym materiałem co komora pieca, choć decydują tam zmiany temperatury, a nie temperatura szczytowa.
- Przeoczone otwarte spoiny: powietrze fałszywe przenosi zużycie w następne miejsce.
- Masa naprawcza nałożona hojnie — przekrój się zmniejsza, brakuje ciągu.

WSKAZÓWKA PRAKTYCZNA

Mierz przekrój kanałów i przejść przy każdym postoju w tych samych miejscach. Kanał, który powoli się zwęża, widać tylko w porównaniu.

Pytania dotyczące Państwa pieca?

Sprawdzamy wyłożenie, strefy i stan — z odpowiedzią w ciągu 24 godzin w dni robocze.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pl/fachwissen