



WPIS Z 09.07.2026

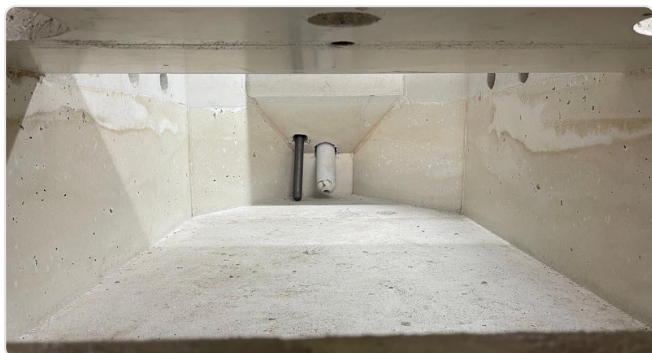
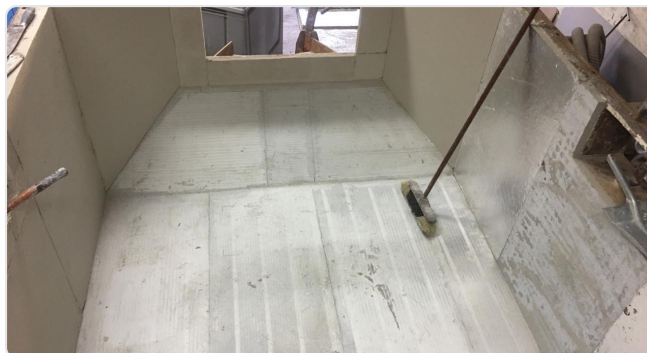
Piec dozujący: inne reguły niż piec topielny

Piec dozujący nie topi — utrzymuje, dozuje i przede wszystkim jednego nie może: zmieniać metalu. Jego reguły dotyczące materiałów ogniotrwałych różnią się dlatego zasadniczo od pieca topielnego.

Ciasna geometria, stały kontakt z metalem przy stałej temperaturze i najwyższe wymagania co do czystości metalu przesuwają wybór materiału z „wytrzymały” na „niezwilżalny, precyzyjny, czysty”.

Cechy szczególne pieca dozującego

- | | |
|--|--|
| ☐ Najpierw niezwilżalność | narost korundu w komorze dozującej zafaluszowuje masy dozowania na długo przedtem, zanim zagrozi wyłożeniu |
| ☐ Kształtki zamiast betonu wylewanego na miejscu | ciasne komory i kanały wymagają prefabrykowanych, gęsto wypalonych elementów z pasowaniem |
| ☐ Rura wznosna i kanał dozujący | części zużywalne o własnym rytmie wymiany — nie należy wiązać ich z kampanią pieca |
| ☐ Czystość metalu | jakości odporne na ścieranie, które nie oddają cząstek do kąpiel (wtrącenia w odlewie) |
| ☐ Ochrona systemu grzewczego | wyłożenie wokół elementów grzejnych/rur zanurzeniowych zaprojektowane pod ich wymianę, a nie odwrotnie |
| ☐ Suszenie | małe objętości kuszą szybkim rozruchem — krzywa obowiązuje mimo to |

*Piec dozujący: ciasna geometria, stały kontakt z metalem**Wyłożenie z prefabrykowanych kształtek*

Typowe błędy

- Materiał z pieca topielnego w piecu dozującym: wytrzymuje mechanicznie, ale rujnuje dokładność dozowania i jakość metalu.
- Odłożona wymiana rury wznosnej, „bo piec jest jeszcze dobry” — wtedy o postoiu decyduje najtańszy element.
- Naprawa bez spojrzenia na historię mas dozowania: pokazuje ona narost korundu wcześniej niż jakkolwiek kontrola wzrokowa.

WSKAZÓWKA PRAKTYCZNA

Proszę prowadzić odchylek masy dozowania jako wskaźnik utrzymania ruchu. Jeśli rośnie powoli, piec od środka już pracuje przeciwko Państwu — na wiele tygodni przed tym, zanim uszkodzenie stanie się widoczne.

Pytania dotyczące Państwa pieca?

Sprawdzamy wyłożenie, strefy i stan — z odpowiedzią w ciągu 24 godzin w dni robocze.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pl/fachwissen