



PORADNIK DEFENCE · 7 MIN CZYTANIA

Dla koncernów zbrojeniowych: kompetencje ogniotrwałe u dostawcy

Dlaczego koncerny zbrojeniowe powinny stawiać na wyspecjalizowanych dostawców techniki ogniotrwałej: kompetencje techniczne, certyfikaty i wartość dodana dla łańcucha wartości.

Sytuacja wyjściowa

Koncerny zbrojeniowe eksploatują w swoich zakładach produkcyjnych piece topialne, instalacje odlewnicze, piece do obróbki cieplnej i systemy spalania, których wyłożenia ogniotrwałe wymagają regularnej konserwacji, napraw i wymiany. Dostępność tych instalacji jest bezpośrednio krytyczna dla produkcji.

Wielu integratorów systemów w minionych dziesięcioleciach ograniczyło własne kompetencje w zakresie techniki ogniotrwałej i jest zdanych na dostawców zewnętrznych. Kwalifikacja nowych partnerów w tym obszarze jest pracochłonna i czasochłonna — ugruntowany, certyfikowany dostawca znacząco ten nakład redukuje.

Zwiększanie skali produkcji zbrojeniowej (fundusz specjalny, dozbrojenie NATO) wymaga rozbudowy mocy topialniczych i odlewniczych. Dostawcy techniki ogniotrwałej dysponujący kwalifikacjami obronnymi stanowią czynnik wąskiego gardła.

Rosnące wymagania dotyczące identyfikowalności materiałów, zwolnienia partii i dokumentacji zgodnej z AQAP wymagają dostawców, którzy opanowali te procesy. Nie nadaje się do tego każdy zakład ogniotrwały — potrzebni są wyspecjalizowani partnerzy.

Nasze podejście

Zarządzanie jakością certyfikowane według ISO 9001 z dokumentacją zgodną z AQAP: śledzenie partii, raporty z badania pierwszej próbki, świadectwa odbioru według DIN EN 10204 — wszystko z jednej ręki.

Ogólnokrajowy serwis utrzymania ruchu z umownie uzgodnionymi czasami reakcji: planowa konserwacja i awaryjne naprawy pieców topialnych, instalacji odlewniczych i pieców do obróbki cieplnej we wszystkich lokalizacjach.

Rozwój i optymalizacja materiałów: dostosowanie wyłożenia ogniotrwałego do konkretnych procesów metalurgicznych — stal pancerna, stopy specjalne, materiały amunicyjne. Wydłużenie kampanii pieca, ograniczenie nieplanowanych postojów.

Gotowość w zakresie ochrony informacji niejawnych: przygotowanie do zamówień z klauzulą VS, pracownicy z

poświadczeniem bezpieczeństwa, zabezpieczone kanały komunikacji.

Zintegrowana realizacja projektów: od analizy potrzeb, przez dobór materiałów, produkcję i montaż, aż po odbiór i dokumentację — jeden partner do kontaktu w zakresie całego zapotrzebowania na technikę ogniotrwałą.

Przebieg

1. Analiza potrzeb i wizja lokalna

Techniczna inwentaryzacja wszystkich instalacji wysokotemperaturowych w danej lokalizacji. Ocena stanu wyłożyń ogniotrwałych, identyfikacja potencjałów optymalizacji oraz dokumentacja specyficznych wymagań (materiały, temperatury, atmosfery, cykle obciążeń).

2. Kwalifikacja i pierwsze próbki

Przygotowanie dokumentacji kwalifikacyjnej: dokumentacja systemu zarządzania jakością, potwierdzenie zgodności z AQAP, referencje, karty danych technicznych. Dostawa pierwszych próbek wraz z pełną dokumentacją badań (FAI według AS9102). Audyt przeprowadzany przez klienta lub organ kontroli jakości.

3. Umowa ramowa i plan utrzymania ruchu

Zawarcie umowy ramowej z określonymi świadczeniami, czasami reakcji i cenami. Opracowanie planu utrzymania ruchu dla danej lokalizacji, obejmującego planowane remonty pieców, zapasy materiałów i scenariusze awaryjne.

4. Bieżąca opieka i optymalizacja

Regularna konserwacja, monitorowanie stanu i ciągła optymalizacja wyłożyń ogniotrwałych. Raporty kwartalne ze wskaźnikami (kampania pieca, zużycie materiałów, dostępność). Wspólny rozwój rozwiązań przy nowych wymaganiach.

Często zadawane pytania

Jakie typy pieców w zakładach zbrojeniowych wymagają wyłożyń ogniotrwałych?

Piece łukowe i indukcyjne do wytopu stali, piece próżniowe do stopów specjalnych, kadzie i konwertory do metalurgii pozapiecowej, urządzenia do ciągłego odlewania, piece do obróbki cieplnej (komorowe i przelotowe) oraz systemy spalania w instalacjach energetycznych. Każdy typ pieca stawia specyficzne wymagania materiałom ogniotrwałym.

Jak szybko można zareagować w sytuacji awaryjnej?

Jesteśmy dostępni 24/7, odpowiadamy w ciągu godziny i z reguły jesteśmy na miejscu w ciągu 24 godzin. Dla materiałów krytycznych utrzymujemy zapas bezpieczeństwa w najbliższej lokalizacji logistycznej.

W jaki sposób zapewniana jest poufność w lokalizacjach z klauzulą VS?

Nasi pracownicy realizujący zlecenia obronne posiadają poświadczenia bezpieczeństwa (Ü1/Ü2). Pracujemy z kanałami komunikacji zgodnymi z wymogami VS, dokumentujemy zgodnie z instrukcją VS i podlegamy nadzorowi BMW w zakresie ochrony informacji niejawnych. Wszystkie dokumenty techniczne są klasyfikowane i chronione zgodnie z wytycznymi klienta.

Czy usługi ogniotrwałe można zintegrować z istniejącymi strukturami umownymi AQAP?

Tak. Dostarczamy dokumentację zgodną z AQAP 2110 i AQAP 2120 oraz współpracujemy z organami kontroli jakości. Integracja z istniejącymi porozumieniami o zapewnieniu jakości między integratorem systemów a Bundeswehrą jest przewidziana standardowo.

Porozmawiajmy o Państwa projekcie

Odpowiedź w ciągu 24 godzin w dni robocze.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 209

Czytaj online: www.sbs-rs.de/defense-industrie/ratgeber/systemhaeuser-zulieferer-feuerfest