



WPIS Z 17.07.2026

Linia kąpiel: najbardziej krytyczna strefa pieca aluminiowego

Na granicy między kąpielą a atmosferą pieca spotykają się metal, tlen i materiał ogniotrwały — nigdzie w piecu aluminiowym utlenianie i narastanie korundu nie są bardziej agresywne.

Linia kąpiel nie jest linią, lecz wędrującym pasmem: lustro metalu podnosi się i opada z każdym wsadem. Obciążone pasmo sięga zazwyczaj 20–30 cm powyżej i poniżej lustra.

Projektowanie obszaru linii kąpiel

- | | |
|--|---|
| ☐ Wyznaczyć strefę | określić pasmo między najwyższym a najniższym lustrem metalu — tam należy jakość specjalna, a nie ryczałtowo na całej ścianie |
| ☐ Materiał | masy niezwilżalne, odporne na korund, celowo w obciążonym paśmie |
| ☐ Powierzchnia | szczelna i uboga w spoiny — każda spoina to punkt startowy infiltracji i korundu |
| ☐ Przejścia | do normalnej jakości ściany wykonać z zazębieniem, a nie na styk |
| ☐ Kontrola | przy każdym czyszczeniu dokumentować narost korundu na linii kąpiel — tempo narastania pokazuje stan materiału |
| ☐ Czyszczenie | mechanicznie i delikatnie; kto zbija korund siłą, zabiera ze sobą powierzchnię wyłożenia |



Obciążony pas wokół przesuwającego się lustra metalu



Zwarta powierzchnia z minimalną liczbą spoin w obszarze wanny

Typowe błędy

- Cała ściana w jakości linii kąpiel: drogo i niepotrzebnie — obciążenie ogranicza się do pasma.
- Masa standardowa na linii kąpiel, bo „ściana wszędzie wygląda tak samo” — po pierwszej kampanii już tak nie wygląda.
- Pozwalanie na rozrost narostów korundu: izolują, zafałszowują bilans energetyczny, a rosnąc podważają wyłożenie.

WSKAZÓWKA PRAKTYCZNA

Jeśli chcą Państwo poprawić tylko jedną strefę swojego pieca topielnego: właśnie tę. Dopłata do właściwego materiału w paśmie linii kąpiel jest niewielka wobec przedterminowego częściowego wyłożenia.

Pytania dotyczące Państwa pieca?

Sprawdzamy wyłożenie, strefy i stan — z odpowiedzią w ciągu 24 godzin w dni robocze.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/pl/fachwissen