



BERICHT VAN 16-09-2026

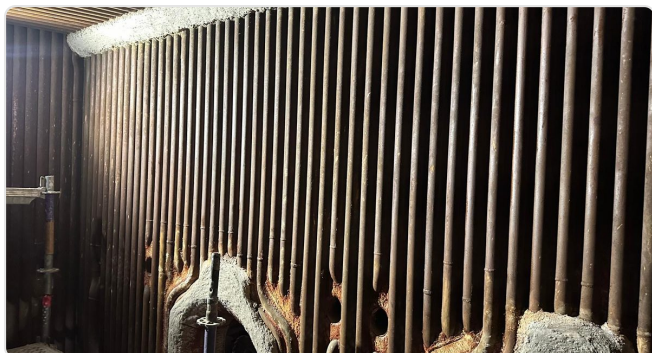
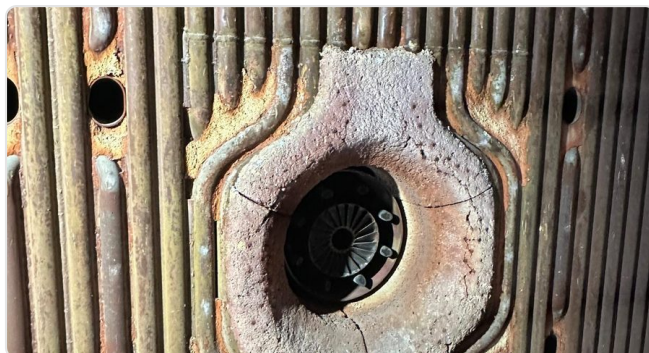
Vuurvast op de pijpwand: de controlepunten

In de ketel heeft het vuurvast twee taken tegelijk: het beschermt de pijpen tegen erosie en corrosie en mag de warmte toch niet afsluiten. Te veel massa kost ketelvermogen, te weinig kost pijpen.

Drie principes zijn doorslaggevend: niet meer massa dan nodig, eerst de openingen, ankers op de lijfjes — nooit in de pijp.

Checklist voor het bekleden van een pijpwand

- | | |
|--|--|
| ☐ Aantastingszones | vastgelegd waar erosie en corrosie werkelijk aangrijpen — alleen daar wordt bekleed |
| ☐ Laagdikte | dun, dicht en strak afgereid, geen reserve door extra massa |
| ☐ Openingen | voor branders, sproeiers en kijkgaten eerst, passend, kanten afgerond |
| ☐ Ankers | alleen op de lijfjes tussen de pijpen gelast, nooit in een pijp |
| ☐ Lassen | elke las afzonderlijk gecontroleerd en gedocumenteerd voordat de massa wordt aangebracht |
| ☐ Overgangen | naar de onbeschermden pijpwand zonder opstap waarop as zich vastzet |
| ☐ Opstoken | volgens curve — het aanmaakwater van de massa heeft tijd nodig |

*Pijpwand in de ketel: vuurvast alleen waar het wordt aangetast**Opening in de pijpwand: passend, kanten afgerond*

Veelgemaakte fouten

- Dikke laag „voor de zekerheid”: de pijpen nemen minder warmte op, de ketel verliest vermogen.
- Ankers in de pijp gelast — een ingreep in de drukdragende ketelconstructie.
- Eerst het vlakke deel en de openingen als laatste: juist daar scheurt de massa het eerst.

PRAKTIJKTIP

Leg de aantastingszones tijdens de stilstand vast met foto's en wanddiktemeting van de pijpen. Dan wordt alleen bekleed waar het de pijpen beschermt — en behoudt de ketel zijn vermogen.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen