



BERICHT VAN 03-09-2026

Ovendeksels prefabriceren: werkplaats in plaats van stilstand

Een ovendeksel hangt — zijn bekleding werkt tegen de zwaartekracht in. Over de standtijd beslist daarom het ankersysteem, niet de massa.

Bij prefabricage in de werkplaats lopen bekleding en gecontroleerde droging parallel aan de lopende productie. Tijdens de stilstand wordt alleen nog gewisseld.

Checklist dekselprefabricage

- | | |
|---|---|
| ☐ Ankers | versleten ankers volledig verwijderen, niet alleen de zichtbaar defecte |
| ☐ Ankerraster | voor deksel en bekledingsdikte opnieuw vastleggen, niet van het oude deksel overnemen |
| ☐ Bekleding | op de bok aanbrengen en verdichten — in alle rust in plaats van boven het hoofd |
| ☐ Droging | gecontroleerd in de werkplaats, niet pas in de oven |
| ☐ Afdichtvlak | naar de ovenrand op de bok meten: zit het deksel goed, dan wordt er geen valse lucht aangezogen |
| ☐ Wissel | datum, transport en aanslagpunten vooraf met het bedrijf afstemmen |

*Volledig beklede deksels in de werkplaats**Ankerraster in het dekselframe vóór het gieten*

Veelgemaakte fouten

- Oude ankers laten zitten omdat ze nog vast zitten — de bekleding komt na de eerste campagne los.
- Het deksel tijdens de stilstand boven het hoofd bekleden: minder controle, langere stilstand.
- Afdichtvlak niet gemeten: er wordt valse lucht aangezogen en de rand brandt als eerste weg.

PRAKTIJKTIP

Laat het nieuwe deksel maken voordat het oude aan vervanging toe is. Dan plant u de stilstand voor de wissel — niet voor de bouw.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen