



BERICHT VAN 07-07-2026

Herbekleding onder tijdsdruk: het verloop dat standhoudt

Een herbekleding onder tijdsdruk mislukt zelden door het tempo van de metselaars — ze mislukt door wachttijden tussen de disciplines en door beslissingen die pas op de bouwplaats vallen.

Het verschil tussen 10 dagen en 3 weken zit in de voorbereiding: materiaal, tekeningen, droogplan en vrijgaven staan vast voordat de eerste steen valt.

Verloop van een herbekleding die op tijd klaar is

- | | |
|--|---|
| ☐ Bevinding vóór de stilstand | inspectie en meting tijdens bedrijf — de omvang staat vast vóór dag één |
| ☐ Materiaal compleet ter plaatse | inclusief vormstenen en reserve; nabestellen tijdens de stilstand is de planningskiller |
| ☐ Uitbraak met bescherming | watergekoelde en blijvende onderdelen afdekken — elke nevenschade kost dagen |
| ☐ Disciplines vertand | uitbraak, staalconstructie/ankers en opbouw overlappend gepland in plaats van na elkaar |
| ☐ Dag en nacht met eigen personeel | ploegendienst werkt alleen met op elkaar ingespeelde eigen teams |
| ☐ Droging in de planning | de opstookcurve staat in het contract, niet in de kleine lettertjes — ze is onderdeel van de bouwtijd |

*Herbekleding in ploegendienst**Weer in bedrijf — op tijd*

Veelgemaakte fouten

- “We kijken wel als hij open is”: zonder voorafgaande bevinding wordt elke vondst een onderhandeling over de planning.
- Droogtijd als buffer ingepland — het is geen reserve, het is bouwtijd.
- Oplevering onder tijdsdruk overgeslagen: de gebrekenlijst komt dan op het slechtste moment — na het opstarten.

PRAKTIJKTIP

Vraag vóór elke stilstand om een tijdschema waarin droging en oplevering eigen blokken zijn. Ontbreken die, dan is de planning niet sportief — ze is verzonnen.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen