



BERICHT VAN 17-09-2026

Kanalen en doorgangen: de drie controlepunten

De bekleding houdt niet op bij de ovenwand. Kanalen en doorgangen tussen de ovenruimten krijgen minder hitte dan de ovenruimte, maar elke charge warmt ze op en laat ze weer afkoelen. De bekleding werkt daar meer dan binnen.

Daarom behandelen we ze als een eigen bekleding. Drie dingen zijn doorslaggevend: temperatuurwisselingen, dichtheid en doorsnede.

Checklist voor kanalen en doorgangen

- | | |
|--|---|
| ☐ Materiaal | gekozen op temperatuurwisselbestendigheid, niet op de piektemperatuur |
| ☐ Voegen | gesloten — elke open voeg trekt valse lucht, koelt het gas af en kost trek |
| ☐ Aansluiting op de ovenwand | dicht en met uitzettingsruimte uitgevoerd |
| ☐ Doorsnede | op nominale maat gebouwd en bij elke stilstand nagemeten |
| ☐ Aanzetsels | regelmatig verwijderd voordat ze het kanaal vernauwen |
| ☐ Reparatiemassa | op nominale maat aangebracht, niet volgens het principe dat dikker langer meegaat |



Kanaal tussen twee ovenruimten: doorsnede op nominale maat



Doorgang: elke open voeg trekt valse lucht

Veelgemaakte fouten

- Kanalen met hetzelfde materiaal bekleed als de ovenruimte, hoewel daar de temperatuurwisseling en niet de piektemperatuur doorslaggevend is.
- Open voegen over het hoofd gezien: de valse lucht verplaatst de slijtage naar de volgende plek.
- Reparatiemassa royaal aangebracht — de doorsnede krimpt, de trek ontbreekt.

PRAKTIJKTIP

Meet de doorsnede van kanalen en doorgangen bij elke stilstand op dezelfde plekken na. Een kanaal dat langzaam nauwer wordt, valt alleen op in vergelijking.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen