



BERICHT VAN 17-07-2026

De badlijn: de meest kritische zone in de aluminiumoven

Op de grens tussen smelt en ovenatmosfeer komen metaal, zuurstof en vuurvast materiaal samen — nergens in de aluminiumoven zijn oxidatie en korundgroei agressiever.

De badlijn is geen lijn, maar een wandelende band: de metaalspiegel stijgt en daalt met elke charge. De belaste band reikt doorgaans 20–30 cm boven en onder de spiegel.

Ontwerp van het badlijngebied

- | | |
|--|--|
| ☐ Zone afbakenen | de band tussen de hoogste en de laagste metaalspiegel bepalen — daar hoort de speciale kwaliteit, niet over de hele wand |
| ☐ Materiaal | niet-bevochtigende, korundwerende massa's gericht in de belaste band |
| ☐ Oppervlak | dicht en voegarm — elke voeg is een startpunt voor infiltratie en korund |
| ☐ Overgangen | naar de normale wandkwaliteit vertand uitvoeren, niet stomp gestoten |
| ☐ Controle | bij elke reiniging de korundaangroei op de badlijn documenteren — de groeisnelheid laat de materiaaltoestand zien |
| ☐ Reiniging | mechanisch behoedzaam; wie korund met geweld afslaat, neemt het oppervlak van de bekleding mee |



De belaste band rond het bewegende metaalniveau



Dicht oppervlak met weinig voegen in het badgedeelte

Veelgemaakte fouten

- De hele wand in badlijnkwiteit: duur en overbodig — de belasting blijft beperkt tot de band.
- Standaardmassa op de badlijn, omdat “de wand er overal hetzelfde uitziet” — na de eerste campagne is dat niet meer zo.
- Korundaangroei laten doorgroeien: die isoleert, vervalst de energiebalans en wrikt bij het groeien de bekleding los.

PRAKTIJKTIP

Als u maar één zone van uw smeltoven wilt opwaarderen: deze. De meerprijs voor het juiste materiaal in de badlijnband is klein vergeleken met een vervroegde deelbekleding.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen