



BERICHT VAN 03-07-2026

Opstookcurves correct doorlopen

Na de bekleding zit er nog water in het materiaal — als aanmaakwater in de poriën en als kristalwater in de binding. Bij het verdampen neemt het volume met een factor 1700 toe. Ontwijkt het sneller dan de structuur het kan afvoeren, dan blaast de stoomdruk de verse bekleding van binnenuit open.

Daarom wordt elke installatie volgens een materiaalspecifieke curve opgestart: begrensde opstooksnelheden en houdtijden in de temperatuurvensters waarin vocht ontwijkt. Afhankelijk van materiaal en wanddikte duurt dat twee tot vijf dagen. Het gegevensblad van het materiaal gaat daarbij altijd voor.

De curve in stappen

- | | |
|--|---|
| ☐ Voor de start | thermokoppels geplaatst en gecontroleerd, curve op papier, verantwoordelijkheid voor nacht en weekend geregeld |
| ☐ Tot 110 °C | langzaamste stap, 25–50 °C/h — vrij water verdampt; de bovengrens alleen bij dunne steenbekledingen |
| ☐ Houden op 110 °C | tot er geen stoom meer ontwijkt. Vuistregel: in uren minstens tweemaal de wanddikte in centimeters |
| ☐ 110 tot 350 °C | verder met begrensde snelheid, giet- en stampmassa's aan de onderkant van de marge |
| ☐ Houden op 350 °C | restvocht uit de poriën, voordat de binding gaat werken |
| ☐ 350 tot 600 °C | kritisch venster bij cementbinding: hier komt kristalwater vrij, hier wordt het langzaamst opgestookt |
| ☐ Houden op 600 °C | bindingsfase volledig opgebouwd — pas daarna mag er sneller worden opgestookt |
| ☐ Boven 600 °C | tot bedrijfstemperatuur volgens gegevensblad; steenbekledingen hebben hier tijd nodig voor de voegen, niet voor vocht |
| ☐ Afkoelen | met dezelfde zorg als het opstoken — ongecontroleerd afkoelen scheurt de bekleding net zo goed open |
| ☐ Documentatie | doorlopen curve, meetpunten en afwijkingen horen in de opleveringsdocumenten |



Pas beklede ovenzone vóór het gecontroleerde opstoken

Veelgemaakte fouten

- Op gevoel in plaats van volgens de curve: zonder thermokoppels op meerdere plekken blijft onopgemerkt dat één zone ver vooruitloopt.
- De houdtijden inkorten omdat de installatie nodig is: de twee bespaarde dagen kosten later campagnes.
- Na een deelreparatie zonder curve opstarten — de nieuwe massa droogt niet sneller, alleen omdat ze kleiner is.

PRAKTIJKTIP

Leg de curve vast voordat de eerste massa wordt ingebouwd, en hang hem bij de oven op. Wie hem pas op de dag van het opstarten zoekt, stookt op gevoel — en dat zie je twee campagnes later aan de bekleding.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen