



BERICHT VAN 22-08-2026

Oplevering verbrandingskamer: de 10 controlepunten

Een verbrandingskamer met voortduwrooster heeft drie zones met een volstrekt verschillende belasting: boven het rooster schuurt het gloeibed bij elke duwbeweging langs de wand, in de zone met secundaire lucht heersen de hoogste temperatuur en de sterkste turbulentie, bij de ketelintrede koelt het rookgas af en slaan de alkaliën neer.

Daarom hoort boven het rooster gebakken steen in een dicht strekkenverband, daarboven monolithische massa voor hoeken, schuintes en doorvoeringen — en de grens tussen beide loopt trapsgewijs vertand, nooit als een rechte lijn.

Na de montage ziet elke verbrandingskamer er netjes uit. Of ze het ook is, blijkt tijdens de opleveringsronde op tien plaatsen:

Checklist voor de opleveringsronde

- | | |
|---|---|
| ☐ Overgang steen/massa | loopt trapsgewijs vertand, elke trede verspringt — geen doorlopende horizontale lijn |
| ☐ Dilatatievoegen verticaal | doorlopend van onder naar boven, niet verspringend — anders draagt de kracht zich alsnog via de stenen over |
| ☐ Voegvulling | opgestopt met keramische vezel, niet dichtgesmeerd met mortel |
| ☐ Voegbreedte | berekend uit de uitzetting van de gekozen steen bij bedrijfstemperatuur, niet uit een ervaringswaarde |
| ☐ Verband boven het rooster | strak gevoegd — mortelbanden van meerdere millimeters zijn een gebrek |
| ☐ Openingen voor secundaire lucht | netjes in het verband gezet, gesloten rand — niet achteraf geboord |
| ☐ Positie van de mondstukken | getoetst aan het stookontwerp, millimeternauwkeurig — ze bepaalt de uitbrand |
| ☐ Ketelintrede | aluminiumoxiderijk materiaal waar de alkaliën condenseren — bij afvalhout belangrijker dan bij houtsnippers uit het bos |
| ☐ Roosterrand | aansluiting van de bekleding op de watergekoelde onderdelen spanningsvrij uitgevoerd |

☐ **Opstookcurve**

schriftelijk overhandigd — en passend bij het ingebouwde materiaal

*Trapsgewijs vertande overgang, rechts de dilatatievoeg**Bij de montage geplaatste secundaire luchtopeningen*

Veelgemaakte fouten

- De grens steen/massa als rechte lijn — bij de eerste belastingwisseling scheurt ze open en werkt ze zich over de volle wandlengte door.
- Dilatatievoegen als restpost behandeld: dichtgesmeerd, verspringend of op een statisch onrustige plek (hoek, naast een doorvoering).
- Te snel opstarten: het aanmaakwater van de monolithische zones heeft tijd nodig — anders ontstaat stoomdruk in de structuur en spat het materiaal binnen enkele uren af.

PRAKTIJKTIP

Een verbrandingskamer gaat niet lang mee omdat het duurste materiaal is ingebouwd — maar omdat op elke plaats het juiste materiaal staat en de overgangen kloppen. Het uitgebreide artikel met foto's uit de uitvoering vindt u op sbs-rs.de/fachwissen.

Vragen over uw oven?

Wij beoordelen bekleding, zones en toestand — met antwoord binnen 24 uur op werkdagen.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/nl/fachwissen