BEITRAG VOM 07.09.2026

Mechanischer Verschleiß: Die drei Angriffsstellen

Nicht jeder Schaden in der Ofenauskleidung kommt von der Hitze. An Chargieröffnung, Werkzeugbahn und Fugen ist der Verschleiß mechanisch — und braucht andere Antworten als Temperatur und Chemie.

Das Erkennungszeichen sind eckige Ausbrüche statt gleichmäßigem Abtrag. Dort entscheidet nicht die Klassifikationstemperatur des Materials, sondern Zähigkeit, Dichte und Oberfläche.

Stelle, Befund, Antwort	
☐ **Chargieröffnung**	Einsatzmaterial schlägt auf, eckig ausgebrochen — zäher, dichter Feuerfestbeton statt Isolierstein
☐ **Werkzeugbahn**	Räumwerkzeug läuft jede Schicht dieselbe Bahn — dort entscheidet die Oberfläche
☐ **Fuge quer zur Bahn**	fängt die Werkzeugkante und reißt auf — Zone monolithisch ausführen
☐ **Befund**	Ausbruchform festhalten: eckig spricht für mechanisch, gleichmäßig für thermisch oder chemisch
☐ **Betrieb**	Chargier- und Räumroutine mit dem Schadensbild abgleichen: Wo trifft das Werkzeug?

Chargieröffnung: neue Sohle über Schalung, eckig ausgebrochene Umfassung

Monolithische Wand und Sohle im Bereich der Werkzeugbahn

Häufige Fehler

- Isolierstein an der Chargieröffnung, weil er thermisch reicht — mechanisch hält er nicht.
- Material nach Klassifikationstemperatur gewählt statt nach der tatsächlichen Beanspruchung.
- Gemauerte Zone mit Fugen quer zur Werkzeugbahn belassen.

PRAXISHINWEIS

Fotografieren Sie Ausbrüche bei jedem Stillstand an derselben Stelle. Die Form des Schadens verrät die Ursache zuverlässiger als seine Größe.

Fragen zu Ihrem Aggregat?

Wir prüfen Zustellung, Zonen und Zustand — mit Rückmeldung binnen 24 Stunden, werktags.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/fachwissen