



POST DEL 03/09/2026

Prefabbricare il coperchio del forno: officina invece di fermo impianto

Un coperchio del forno è sospeso: il suo rivestimento lavora contro la forza di gravità. Per la durata in esercizio è quindi decisivo il sistema di ancoraggio, non la massa.

Con la prefabbricazione in officina, rivestimento ed essiccazione controllata procedono in parallelo alla produzione in corso. Durante il fermo impianto si esegue solo la sostituzione.

Checklist per la prefabbricazione del coperchio

- | | |
|--|---|
| ☐ Ancoraggi | rimuovere completamente gli ancoraggi usurati, non solo quelli visibilmente difettosi |
| ☐ Maglia degli ancoraggi | ridefinirla per il coperchio e lo spessore del rivestimento, non riprenderla dal vecchio coperchio |
| ☐ Rivestimento | applicarlo e compattarlo sul cavalletto: con calma anziché sopra la testa |
| ☐ Essiccazione | controllata in officina, non solo nel forno |
| ☐ Superficie di tenuta | misurarla verso il bordo del forno sul cavalletto: se il coperchio siede bene, non entra aria falsa |
| ☐ Sostituzione | concordare in anticipo con lo stabilimento data, trasporto e punti di imbracatura |



Coperchi con rivestimento finito in officina



Griglia di ancoraggi nel telaio del coperchio prima della colata

Errori frequenti

- Lasciare i vecchi ancoraggi perché sono ancora saldi: il rivestimento si stacca dopo la prima campagna.
- Rivestire il coperchio sopra la testa durante il fermo impianto: meno controllo, fermo più lungo.
- Superficie di tenuta non misurata: entra aria falsa e il bordo è il primo a bruciarsi.

CONSIGLIO PRATICO

Faccia realizzare il nuovo coperchio prima che quello vecchio sia da sostituire. Così pianificherà il fermo impianto per la sostituzione, non per la costruzione.

Domande sul suo forno?

Valutiamo rivestimento, zone e stato, con risposta entro 24 ore nei giorni lavorativi.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/it/fachwissen