



POST DEL 17/09/2026

Canali e passaggi: i tre punti di controllo

Il rivestimento refrattario non finisce alla parete del forno. Canali e passaggi tra le camere del forno sono esposti a meno calore della camera stessa, ma ogni carica li riscalda e li lascia raffreddare. Lì il rivestimento lavora più che all'interno.

Per questo li trattiamo come un rivestimento a sé. Tre fattori sono decisivi: cicli termici, tenuta e sezione.

Checklist per canali e passaggi

- | | |
|--|--|
| ☐ Materiale | scelto in base alla resistenza agli shock termici, non alla temperatura di picco |
| ☐ Giunti | chiusi: ogni giunto aperto richiama aria falsa, raffredda il gas e costa tiraggio |
| ☐ Raccordo alla parete del forno | eseguito a tenuta e con spazio di dilatazione |
| ☐ Sezione | realizzata alla quota nominale e ricontrollata a ogni fermo impianto |
| ☐ Incrostazioni | rimosse regolarmente prima che restringano il canale |
| ☐ Massa di riparazione | applicata alla quota nominale, non secondo il principio che più spesso dura di più |



Canale tra due camere del forno: sezione alla misura nominale



Passaggio: ogni giunto aperto aspira aria falsa

Errori frequenti

- Canali rivestiti con lo stesso materiale della camera del forno, benché lì siano decisivi i cicli termici e non la temperatura di picco.
- Giunti aperti trascurati: l'aria falsa sposta l'usura nel punto successivo.
- Massa di riparazione applicata in abbondanza: la sezione si riduce e manca il tiraggio.

CONSIGLIO PRATICO

Misuri la sezione di canali e passaggi a ogni fermo impianto sempre negli stessi punti. Un canale che si restringe lentamente si nota solo dal confronto.

Domande sul suo forno?

Valutiamo rivestimento, zone e stato, con risposta entro 24 ore nei giorni lavorativi.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/it/fachwissen