



POST DEL 09/07/2026

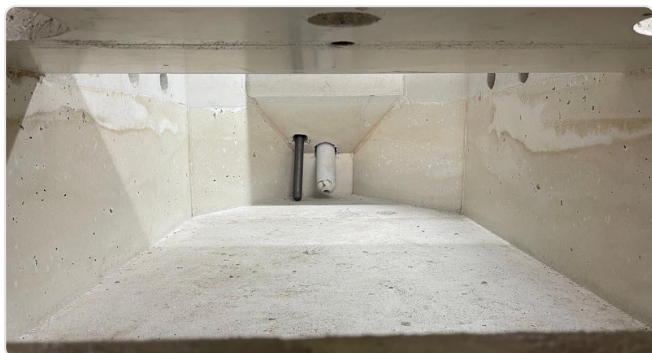
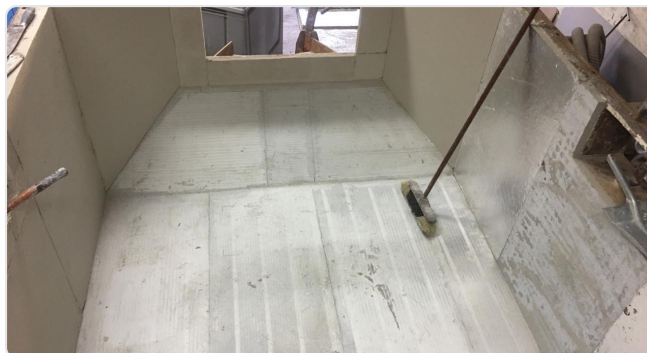
Forno dosatore: regole diverse dal forno fusorio

Un forno dosatore non fonde: mantiene, dosa e soprattutto non deve alterare il metallo. Le sue regole per i refrattari differiscono quindi radicalmente da quelle del forno fusorio.

Geometria stretta, contatto costante con il metallo a temperatura costante e requisiti massimi di purezza del metallo spostano la scelta del materiale da «robusto» a «non bagnabile, preciso, pulito».

Le particolarità del forno dosatore

- | | |
|---|---|
| ☐ Prima di tutto la non bagnabilità | i depositi di corindone nella camera di dosaggio falsano i pesi dosati molto prima di mettere a rischio il rivestimento |
| ☐ Pezzi formati anziché getto in opera | camere e canali stretti richiedono pezzi prefabbricati, cotti densi e a misura |
| ☐ Tubo montante e canale di dosaggio | parti soggette a usura con un proprio ritmo di sostituzione, da non legare alla campagna del forno |
| ☐ Purezza del metallo | qualità resistenti all'abrasione che non rilasciano particelle nel metallo fuso (inclusioni nel getto) |
| ☐ Protezione del sistema di riscaldamento | rivestimento intorno a resistenze e tubi a immersione progettato per la loro sostituzione, non viceversa |
| ☐ Essiccazione | i piccoli volumi inducono ad avviamenti rapidi, ma la curva vale comunque |

*Forno dosatore: geometria ristretta, contatto costante con il metallo**Rivestimento con pezzi formati prefabbricati*

Errori frequenti

- Materiale da forno fusorio nel forno dosatore: regge meccanicamente, ma compromette precisione di dosaggio e qualità del metallo.
- Sostituzione del tubo montante rimandata «perché il forno è ancora buono»: così è il componente più economico a determinare il fermo impianto.
- Riparazione senza guardare lo storico dei pesi dosati: mostra i depositi di corindone prima di qualsiasi ispezione visiva.

CONSIGLIO PRATICO

Utilizzi lo scostamento del peso dosato come indicatore di manutenzione. Se aumenta lentamente, all'interno il forno sta già lavorando contro di lei, settimane prima che un danno diventi visibile.

Domande sul suo forno?

Valutiamo rivestimento, zone e stato, con risposta entro 24 ore nei giorni lavorativi.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/it/fachwissen