



GUIDA DIFESA · 7 MIN

Per i gruppi della difesa: competenza nei refrattari come fornitore

Perché i gruppi della difesa dovrebbero affidarsi a fornitori specializzati di refrattari: competenza tecnica, certificazioni e valore aggiunto per la catena del valore.

Situazione di partenza

Nei loro siti produttivi i gruppi della difesa gestiscono forni fusori, impianti di colata, forni per trattamento termico e sistemi di combustione, i cui rivestimenti refrattari devono essere regolarmente sottoposti a manutenzione programmata, riparati e rinnovati. La disponibilità di questi impianti è direttamente critica per la produzione.

Negli ultimi decenni molti integratori di sistemi hanno ridotto la propria competenza interna nei refrattari e dipendono da fornitori esterni. La qualifica di nuovi partner per i refrattari è onerosa e richiede tempo: un fornitore affermato e certificato riduce notevolmente questo impegno.

L'aumento della produzione militare (fondo speciale per la Bundeswehr, riarmo NATO) richiede l'ampliamento delle capacità di fusione e di colata. I fornitori di refrattari che dispongono di qualifiche per la difesa sono un fattore limitante.

I requisiti crescenti in materia di tracciabilità dei materiali, rilascio dei lotti e documentazione conforme AQAP richiedono fornitori che padroneggino questi processi. Non tutte le imprese di refrattari sono adatte: servono partner specializzati.

Il nostro approccio

Sistema di gestione della qualità certificato ISO 9001 con documentazione conforme AQAP: tracciabilità dei lotti, rapporti di ispezione del primo campione, certificati di collaudo secondo DIN EN 10204, tutto da un unico interlocutore.

Servizio di manutenzione su tutto il territorio tedesco con tempi di intervento concordati contrattualmente: manutenzione programmata e ripristino di emergenza per forni fusori, impianti di colata e forni per trattamento termico in tutti i siti.

Sviluppo e ottimizzazione dei materiali: adattamento del rivestimento refrattario a specifici processi metallurgici (acciaio per blindature, leghe speciali, materiali per munizioni). Prolungamento della campagna del forno e riduzione dei fermi impianto non pianificati.

Predisposizione alla tutela del segreto: preparazione a commesse classificate, personale con nulla osta di

sicurezza, canali di comunicazione protetti.

Gestione integrata del progetto: dall'analisi del fabbisogno alla scelta dei materiali, dalla produzione alla posa fino al collaudo e alla documentazione, un unico referente per tutto il fabbisogno di refrattari.

Svolgimento

1. Rilievo del fabbisogno e sopralluogo

Rilievo tecnico di tutti gli impianti ad alta temperatura del sito. Valutazione dello stato dei refrattari, individuazione dei potenziali di ottimizzazione e documentazione dei requisiti specifici (materiali, temperature, atmosfere, cicli di carico).

2. Qualifica e primo campione

Preparazione della documentazione di qualifica: documentazione del sistema di gestione della qualità, attestazione di conformità AQAP, referenze, schede tecniche. Fornitura dei primi campioni con documentazione di prova completa (FAI secondo AS9102). Audit da parte del cliente o dell'ente di verifica della qualità.

3. Contratto quadro e piano di manutenzione

Stipula di un contratto quadro con prestazioni, tempi di intervento e prezzi definiti. Elaborazione di un piano di manutenzione specifico per il sito, con revisioni programmate dei forni, scorte di materiale e scenari di emergenza.

4. Assistenza continuativa e ottimizzazione

Manutenzione programmata regolare, monitoraggio dello stato e ottimizzazione continua dei rivestimenti refrattari. Report trimestrali con indicatori (campagna del forno, consumo di materiale, disponibilità). Sviluppo congiunto in caso di nuovi requisiti.

Domande frequenti

Quali tipologie di forni negli stabilimenti della difesa richiedono rivestimenti refrattari?

Forni elettrici ad arco e forni a induzione per la fusione dell'acciaio, forni sottovuoto per leghe speciali, siviere e convertitori per la metallurgia secondaria, impianti di colata continua, forni per trattamento termico (forni a camera e forni continui) e sistemi di combustione negli impianti energetici. Ogni tipologia di forno pone requisiti specifici al materiale refrattario.

Con quale rapidità è possibile intervenire in caso di emergenza?

Siamo raggiungibili 24/7, la ricontattiamo entro un'ora e di norma siamo sul posto entro 24 ore. Per i materiali critici manteniamo una scorta di sicurezza presso la sede logistica più vicina.

Come viene garantita la riservatezza nei siti classificati?

Il nostro personale impiegato negli interventi per la difesa è sottoposto a nulla osta di sicurezza (livelli Ü1/Ü2). Utilizziamo canali di comunicazione conformi alle norme sulle informazioni classificate, documentiamo secondo le relative istruzioni (VS-Anweisung) e siamo sottoposti alla vigilanza sulla tutela del segreto del BMWF (Ministero federale tedesco dell'economia e dell'energia). Tutta la documentazione tecnica viene classificata e protetta secondo le indicazioni del cliente.

La fornitura di refrattari può essere integrata nelle strutture contrattuali AQAP esistenti?

Sì. Forniamo documentazione conforme ad AQAP 2110 e AQAP 2120 e collaboriamo con gli enti di verifica della qualità. L'integrazione negli accordi di garanzia della qualità esistenti tra integratore di sistemi e Bundeswehr è prevista di serie.

Parliamo del suo progetto

Risposta entro 24 ore nei giorni lavorativi.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 209

Leggi online: www.sbs-rs.de/defense-industrie/ratgeber/systemhaeuser-zulieferer-feuerfest