



POST DEL 17/07/2026

La linea del bagno: la zona più critica del forno per alluminio

Al confine tra metallo fuso e atmosfera del forno si incontrano metallo, ossigeno e materiale refrattario: in nessun altro punto del forno per alluminio l'ossidazione e la crescita del corindone sono così aggressive.

La linea del bagno non è una linea, ma una fascia mobile: il livello del metallo sale e scende a ogni carica. La fascia sollecitata si estende tipicamente per 20–30 cm sopra e sotto il livello.

Progettazione della zona della linea del bagno

- | | |
|--|---|
| ☐ Delimitare la zona | determinare la fascia tra livello massimo e minimo del metallo: lì va la qualità speciale, non indistintamente su tutta la parete |
| ☐ Materiale | masse non bagnabili e anticorindone applicate in modo mirato nella fascia sollecitata |
| ☐ Superficie | compatta e con pochi giunti: ogni giunto è un punto di partenza per infiltrazioni e corindone |
| ☐ Transizioni | verso la qualità normale della parete realizzate ammortate, non accostate di testa |
| ☐ Controllo | a ogni pulizia documentare i depositi di corindone sulla linea del bagno: la velocità di crescita indica lo stato del materiale |
| ☐ Pulizia | meccanicamente delicata; chi stacca il corindone con la forza porta via anche la superficie del rivestimento |



La fascia sollecitata attorno al livello variabile del metallo



Superficie densa e con pochi giunti nella zona della vasca

Errori frequenti

- Tutta la parete in qualità per linea del bagno: costoso e inutile, la sollecitazione è limitata alla fascia.
- Massa standard sulla linea del bagno perché «la parete sembra uguale ovunque»: dopo la prima campagna non lo sembra più.
- Lasciar crescere i depositi di corindone: isolano, falsano il bilancio energetico e, crescendo, fanno leva sul rivestimento.

CONSIGLIO PRATICO

Se vuole migliorare una sola zona del suo forno fusorio, scelga questa. Il sovrapprezzo per il materiale giusto nella fascia della linea del bagno è modesto rispetto a un rifacimento parziale anticipato.

Domande sul suo forno?

Valutiamo rivestimento, zone e stato, con risposta entro 24 ore nei giorni lavorativi.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/it/fachwissen