

2026. 09. 03-I BEJEGYZÉS

Kemencefedél előregyártása: műhely a leállás helyett

A kemencefedél függ – a bélése a gravitáció ellen dolgozik. Az élettartamról ezért a horgonyrendszer dönt, nem a massza.

Műhelyben előregyártva a bélelés és az ellenőrzött szárítás a folyó termelés mellett zajlik. A leállás alatt már csak csere történik.

Ellenőrzőlista a fedél előregyártásához

☐ **Horgonyok**	a kopott horgonyok teljes eltávolítása, nem csak a láthatóan hibásaké
☐ **Horgonyosztás**	a fedélhez és a bélésvastagsághoz újra meghatározni, nem a régi fedélről átvenni
☐ **Bélés**	bedolgozás és tömörítés a bakon – nyugodtan, nem fej fölött
☐ **Szárítás**	ellenőrzötten a műhelyben, nem csak a kemencében
☐ **Tömítőfelület**	a kemence pereméhez mérve a bakon: ha a fedél pontosan ül, nem szív fals levegőt
☐ **Csere**	időpont, szállítás és emelési pontok előzetes egyeztetése az üzemmel



Kész bélésű fedelek a műhelyben



Horgonyraszter a fedélkeretben öntés előtt

Gyakori hibák

- A régi horgonyok bent hagyása, mert még szilárdan ülnek – a bélés az első kampány után leválik.
- A fedél bélelése fej fölött a leállás alatt: kevesebb ellenőrzés, hosszabb leállás.
- Nem mért tömítőfelület: fals levegő áramlik be, és az él ég ki elsőként.

GYAKORLATI TANÁCS

Készíttesse el az új fedelet, mielőtt a régi esedékessé válik. Így a leállást a cserére tervezi – nem az építésre.

Kérdése van berendezésével kapcsolatban?

Ellenőrizzük a bélést, a zónákat és az állapotot – munkanapokon 24 órán belül visszajelzünk.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/hu/fachwissen