

2026. 07. 15-I BEJEGYZÉS

Az égéstér belülről: zónák és bélésük

A berendezés legforróbb zónája nem tűri az általános megoldásokat: a láng közelsége, a hőingás és a hamu kémiája különböző helyeken különbözőképpen támad.

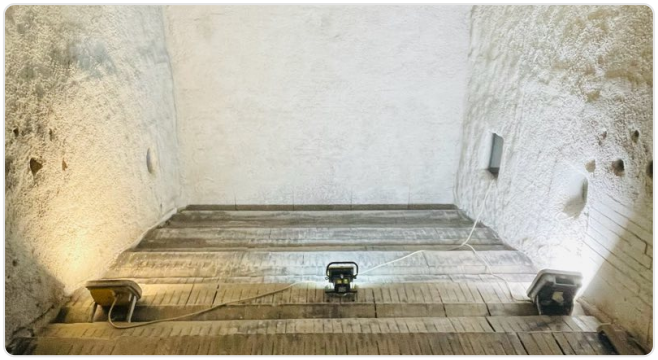
Aki az égésteret egyetlen térként, egyetlen anyagminőséggel kezeli, az vagy mindenütt prémiumot fizet – vagy minden évben ugyanazokat a helyeket javítja.

A kritikus pontok áttekintése

☐ **Égő közelsége/lángjáték**	a legnagyobb hőmérsékleti csúcsok és ingadozások – tömör, hőingás-álló minőség
☐ **Falak az izzó ágy/betét közelében**	mechanikai igénybevétel – égetett tégla szűk kötésben
☐ **Boltozat/tető**	önsúly teljes hőmérsékleten – a lehorgonyzást és a statikát az anyagválasztás előtt ellenőrizni
☐ **Nyílások és sarkok**	a felület minden megszakítása repedésindító – éles élek helyett lekerekítés, fogazott átmenetek
☐ **Kazánbelépés**	alkáli-kondenzáció – magas timföldtartalmú anyag, a tüzelőanyagtól függően
☐ **Dilatációs hézagok**	végigfutók, függőlegesek, szállal tömítve – statikailag nyugodt helyen



A berendezés legforróbb zónája



Bélés a rostélytüzelésnél

Gyakori hibák

- Javítás mindig ugyanott, az ok (rosszul megválasztott zónaanyag) megszüntetése nélkül.
- A hűtött elemekhez való csatlakozások mereven kialakítva – a mozgáskülönbség felszakítja a bélést.
- Javítás után teljes teljesítmény az első órától: a részleges javításoknak is kell a saját felfűtési görbéjük.

GYAKORLATI TANÁCS

Vezessen zónatérképet az égésteréről: hol milyen minőség van, mióta, és revíziónként milyen állapotfelméréssel. Két kampány után tudja, melyik zóna határozza meg az élettartamot.

Kérdése van berendezésével kapcsolatban?

Ellenőrizzük a bélést, a zónákat és az állapotot – munkanapokon 24 órán belül visszajelzünk.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/hu/fachwissen