


2026. 08. 22-I BEJEGYZÉS

# Égéstér átvétele: a 10 ellenőrzési pont

A tolórostélyos égéstérnek három, teljesen eltérő igénybevételű zónája van: a rostély felett az izzó ágy minden tolásnál súrolja a falat, a szekunder levegős zónában a legmagasabb a hőmérséklet és a legerősebb az örvénylés, a kazánbelépésnél a füstgáz lehűl, és az alkáliák kicsapódnak.

Ezért a rostély fölé égetett tégla kerül sűrű futósoros kötésben, fölé monolit massza a sarkokhoz, ferde felületekhez és átvezetésekhez – a kettő határa pedig lépcsősen fogazott, soha nem egyenes vonal.

Beépítés után minden égéstér rendezettnek tűnik. Hogy valóban az-e, azt az átvételi bejárás mutatja meg tíz ponton:

## Ellenőrzőlista az átvételi bejáráshoz

| | |
|---|---|
| ☐ **Tégla/massza átmenet** | lépcsősen fogazott, minden lépcső eltolva – nincs végigfutó vízszintes vonal |
| ☐ **Függőleges dilatációs hézagok** | alulról felfelé végigfutnak, nincsenek eltolva – különben az erő mégis a téglákon keresztül adódik át |
| ☐ **Hézagkitöltés** | kerámiaszállal tömítve, nem habarccsal bekenve |
| ☐ **Hézagszélesség** | a választott tégla üzemi hőmérsékleten mért tágulásából számítva, nem tapasztalati értékből |
| ☐ **Kötés a rostély felett** | szűk hézagokkal – a több milliméteres habarcssávok hibának számítanak |
| ☐ **Szekunder levegő nyílásai** | pontosan a kötésbe illesztve, zárt peremmel – nem utólag fúrva |
| ☐ **Fúvókák helyzete** | a tüzelés tervezési adataival milliméterpontosan egyeztetve – ez dönt a kiégésről |
| ☐ **Kazánbelépés** | magas timföldtartalmú anyag ott, ahol az alkáliák kondenzálódnak – hulladékfánál fontosabb, mint erdei aprítéknál |
| ☐ **Rostélyél** | a bélés csatlakozása a vízhűtésű elemekhez feszültségmentesen kialakítva |
| ☐ **Felfűtési görbe** | írásban átadva – és a beépített anyaghoz illeszkedik |



*Lépcsősen fogazott átmenet, jobbra a dilatációs hézag*



*Beépítéskor elhelyezett szekunderlevegő-nyílások*

## Gyakori hibák

- A tégla/massza határ egyenes vonalként – az első terhelésváltáskor felreped, és a fal teljes hosszán végigfut.
- A dilatációs hézagokat maradék munkaként kezelik: bekenik, eltolják, vagy statikailag nyugtalan helyre teszik (sarok, átvezetés mellé).
- Túl gyors felfűtés: a monolit zónák keverővizének idő kell – különben gőznyomás keletkezik a szövetben, és órákon belül lepattogzás következik.

**GYAKORLATI TANÁCS**

Egy égéstér nem azért tart sokáig, mert a legdrágább anyagot építették be – hanem mert minden ponton a megfelelő anyag van, és az átmenetek rendben vannak. A részletes cikket a kivitelezés fényképeivel az sbs-rs.de/fachwissen oldalon találja.

**Kérdése van berendezésével kapcsolatban?**

Ellenőrizzük a bélést, a zónákat és az állapotot – munkanapokon 24 órán belül visszajelzünk.

**+49 89 541 960 200**

**info@sbs-rs.de**

**www.sbs-rs.de/hu/fachwissen**