



PUBLICATION DU 21/09/2026

Réparer ou regarnir ? Les trois constats

Une réparation ciblée est généralement la solution la plus économique : elle conserve ce qui tient encore et ne remplace que ce qui est usé. Mais pour trois constats, elle ne tient que jusqu'au prochain point faible voisin.

L'essentiel est de savoir si seule la surface du garnissage est touchée ou sa structure porteuse — épaisseur résiduelle, isolation et ancrages. Si la structure porteuse est touchée, on reconstruit : de l'isolation aux ancrages jusqu'à l'ouverture finie.

Constat et décision

- | | |
|---|--|
| ☐ Épaisseur résiduelle consommée sur toute la surface | Regarnissage — toute réparation ne tient que jusqu'au prochain point mince voisin |
| ☐ La température de virole augmente à conduite égale | L'isolation a cédé, le dommage se situe derrière la couche d'usure — regarnissage |
| ☐ Métal infiltré jusqu'aux ancrages | Structure porteuse touchée, pas seulement la surface — regarnissage |
| ☐ Usure locale avec épaisseur résiduelle suffisante | Réparation ciblée de la zone concernée |
| ☐ Fissures isolées sans décoloration | Observer, photographier, dater — réparer en cas d'évolution |
| ☐ Éclats à l'ouverture de chargement ou à la porte | Réparation partielle avec un matériau plus résistant, clarifier la cause en exploitation |



Constat : le garnissage est fissuré jusqu'à l'enveloppe acier



Reconstruction : ancrages posés selon une trame sur une nouvelle couche isolante

Erreurs fréquentes

- Une nouvelle couche d'usure sur une isolation qui cède : la surface paraît neuve, le dommage continue derrière.
- Épaisseur résiduelle mesurée uniquement au point visiblement le plus mince, au lieu d'une trame sur toute la surface.
- Ne prendre la décision qu'à l'arrêt : il manque alors le matériau, le temps et l'équipe pour un périmètre plus large.

CONSEIL PRATIQUE

Mesurez régulièrement l'épaisseur résiduelle et la température de virole en des points fixes. La question « réparer ou regarnir ? » est alors déjà tranchée à l'arrêt — et le matériau comme l'équipe sont prêts.

Des questions sur votre four ?

Nous évaluons le garnissage, les zones et l'état — réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/fr/fachwissen