



PUBLICATION DU 07/09/2026

Usure mécanique : les trois points d'attaque

Tous les dommages du garnissage de four ne viennent pas de la chaleur. À l'ouverture de chargement, sur la trajectoire des outils et aux joints, l'usure est mécanique — et appelle d'autres réponses que la température et la chimie.

Le signe distinctif, ce sont des éclats anguleux au lieu d'une usure régulière. Là, ce n'est pas la température de classification du matériau qui décide, mais la ténacité, la densité et la surface.

Endroit, constat, réponse

- | | |
|--|--|
| ☐ Ouverture de chargement | la charge frappe, éclats anguleux — béton réfractaire tenace et dense au lieu de brique isolante |
| ☐ Trajectoire des outils | l'outil de décrassage suit la même trajectoire à chaque poste — c'est la surface qui décide |
| ☐ Joint transversal à la trajectoire | accroche l'arête de l'outil et s'ouvre — réaliser la zone en monolithique |
| ☐ Constat | consigner la forme de l'éclat : anguleuse indique une cause mécanique, régulière une cause thermique ou chimique |
| ☐ Exploitation | comparer les routines de chargement et de décrassage avec le faciès des dommages : où l'outil frappe-t-il ? |



Ouverture de chargement : nouvelle sole sur coffrage, encadrement aux éclats anguleux



Paroi et sole monolithiques dans la zone de la trajectoire des outils

Erreurs fréquentes

- Brique isolante à l'ouverture de chargement parce qu'elle suffit thermiquement — mécaniquement, elle ne tient pas.
- Matériau choisi selon la température de classification au lieu de la sollicitation réelle.
- Zone maçonnée conservée avec des joints transversaux à la trajectoire des outils.

CONSEIL PRATIQUE

Photographiez les éclats à chaque arrêt au même endroit. La forme du dommage révèle la cause de manière plus fiable que sa taille.

Des questions sur votre four ?

Nous évaluons le garnissage, les zones et l'état — réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/fr/fachwissen