



PUBLICATION DU 15/07/2026

## La chambre de combustion vue de l'intérieur : les zones et leur garnissage

La zone la plus chaude de l'installation ne pardonne aucune solution uniforme : la proximité de la flamme, les changements de température et la chimie des cendres attaquent différemment selon les endroits.

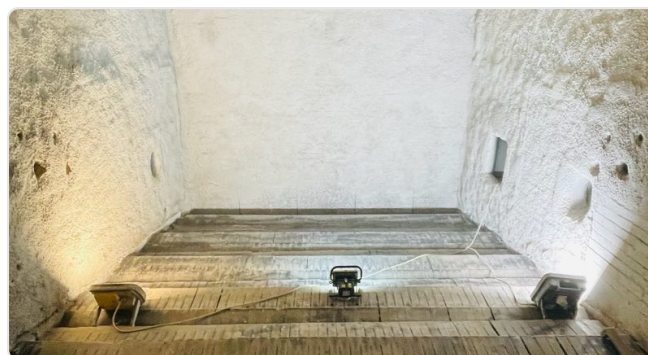
Qui traite la chambre de combustion comme un espace unique doté d'une seule qualité de matériau paie soit du haut de gamme partout — soit répare chaque année les mêmes endroits.

### Les points critiques en un coup d'œil

- |                                                                          |                                                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> <b>Proximité du brûleur / jeu de flamme</b>     | pics de température les plus élevés et alternances — qualité dense et résistante aux chocs thermiques                            |
| <input type="checkbox"/> <b>Parois près du lit de braises ou du vrac</b> | attaque mécanique — brique cuite en appareillage serré                                                                           |
| <input type="checkbox"/> <b>Voûte / plafond</b>                          | poids propre à pleine température — vérifier l'ancrage et la statique avant le choix du matériau                                 |
| <input type="checkbox"/> <b>Ouvertures et angles</b>                     | toute discontinuité de la surface est une amorce de fissure — des rayons plutôt que des arêtes vives, des transitions imbriquées |
| <input type="checkbox"/> <b>Entrée de la chaudière</b>                   | condensation des alcalins — matériau riche en alumine, selon le combustible                                                      |
| <input type="checkbox"/> <b>Joints de dilatation</b>                     | continus, verticaux, bourrés de fibre — en un point statiquement calme                                                           |



La zone la plus chaude de l'installation



Garnissage au foyer à grille

## Erreurs fréquentes

- Réparer toujours au même endroit sans supprimer la cause (zone équipée du mauvais matériau).
- Raccordements aux éléments refroidis réalisés de manière rigide — l'écart de mouvement déchire le garnissage.
- Pleine puissance dès la première heure après la réparation : les réparations partielles aussi ont besoin de leur courbe de montée en température.

### CONSEIL PRATIQUE

Tenez une carte des zones de votre chambre de combustion : quelle qualité se trouve où, depuis quand, avec quel constat à chaque arrêt de maintenance. Après deux campagnes, vous saurez quelle zone détermine votre durée de vie.

### Des questions sur votre four ?

Nous évaluons le garnissage, les zones et l'état — réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

**+49 89 541 960 200**

**info@sbs-rs.de**

**www.sbs-rs.de/fr/fachwissen**