



PUBLICATION DU 17/09/2026

Carneaux et passages : les trois points de contrôle

Le revêtement ne s'arrête pas à la paroi du four. Les carneaux et passages entre les chambres de four voient moins de chaleur que la chambre, mais chaque charge les réchauffe puis les laisse refroidir. Le garnissage y travaille davantage qu'à l'intérieur.

C'est pourquoi nous les traitons comme un garnissage à part entière. Trois points décident : chocs thermiques, étanchéité et section.

Check-list pour carneaux et passages

- | | |
|---|--|
| ☐ Matériau | choisi pour sa résistance aux chocs thermiques, pas pour la température maximale |
| ☐ Joints | fermés — chaque joint ouvert aspire de l'air parasite, refroidit le gaz et coûte du tirage |
| ☐ Raccordement à la paroi du four | étanche et réalisé avec un espace de dilatation |
| ☐ Section | construite à la cote nominale et remesurée à chaque arrêt |
| ☐ Accrochages | éliminés régulièrement avant qu'ils ne rétrécissent le carneau |
| ☐ Masse de réparation | appliquée à la cote nominale, pas selon le principe que plus épais tient plus longtemps |



Carneau entre deux chambres de four : section à la cote nominale



Passage : chaque joint ouvert aspire de l'air parasite

Erreurs fréquentes

- Carneaux garnis avec le même matériau que la chambre de four, alors que c'est le choc thermique et non la température maximale qui y est déterminant.
- Joints ouverts négligés : l'entrée d'air parasite déplace l'usure vers l'endroit suivant.
- Masse de réparation appliquée généreusement — la section se réduit, le tirage manque.

CONSEIL PRATIQUE

Remesurez la section des carneaux et passages à chaque arrêt, aux mêmes endroits. Un carneau qui se rétrécit lentement ne se remarque que par comparaison.

Des questions sur votre four ?

Nous évaluons le garnissage, les zones et l'état — réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/fr/fachwissen