



PUBLICATION DU 09/07/2026

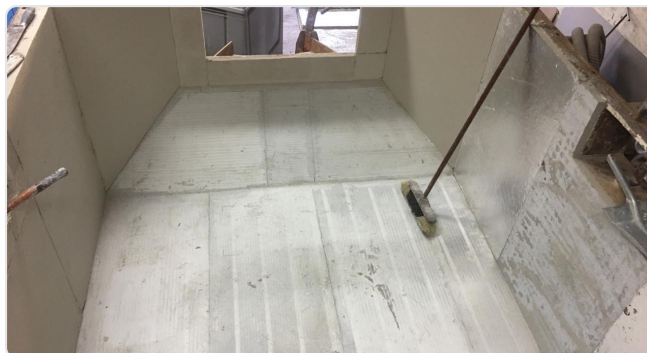
Four doseur : d'autres règles que le four de fusion

Un four doseur ne fond pas — il maintient, il dose, et il ne doit surtout pas faire une chose : modifier le métal. Ses règles en matière de réfractaire diffèrent donc fondamentalement de celles du four de fusion.

Une géométrie resserrée, un contact permanent avec le métal à température constante et des exigences maximales de pureté du métal déplacent le choix du matériau de « robuste » vers « non mouillant, précis, propre ».

Les particularités du four doseur

- ☐ **La non-mouillabilité d'abord** l'accumulation de corindon dans la chambre de dosage fausse les poids dosés bien avant de mettre le garnissage en danger
- ☐ **Pièces préformées plutôt que béton coulé en place** les chambres et canaux étroits exigent des pièces préfabriquées, cuites de manière dense et ajustées
- ☐ **Tube montant et canal de dosage** pièces d'usure avec leur propre rythme de remplacement — à ne pas caler sur la campagne du four
- ☐ **Pureté du métal** qualités résistantes à l'abrasion qui ne libèrent aucune particule dans le bain (inclusions dans la pièce coulée)
- ☐ **Protection du système de chauffe** garnissage autour des résistances et des tubes plongeurs conçu pour leur remplacement, et non l'inverse
- ☐ **Séchage** les faibles volumes incitent à une mise en route rapide — la courbe s'applique malgré tout

*Four doseur : géométrie serrée, contact permanent avec le métal**Garnissage avec pièces préfabriquées*

Erreurs fréquentes

- Du matériau de four de fusion dans un four doseur : il tient mécaniquement, mais ruine la précision de dosage et la qualité du métal.
- Remplacement du tube montant reporté « parce que le four est encore bon » — c'est alors le composant le moins cher qui détermine l'arrêt.
- Réparation sans regard sur l'historique des poids dosés : il révèle l'accumulation de corindon plus tôt que tout contrôle visuel.

CONSEIL PRATIQUE

Suivez l'écart des poids dosés comme indicateur de maintenance. S'il augmente insidieusement, le four travaille déjà contre vous à l'intérieur — des semaines avant qu'une avarie ne devienne visible.

Des questions sur votre four ?

Nous évaluons le garnissage, les zones et l'état — réponse sous 24 heures les jours ouvrés.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/fr/fachwissen