



PUBLICACIÓN DEL 08/07/2026

Escoriación: la superficie determina el intervalo

Que una planta de biomasa deba limpiarse cada cuatro semanas o dos veces por temporada no lo decide en primer lugar el combustible, sino la superficie sobre la que se depositan las cenizas.

Los álcalis del combustible forman con la sílice de la chamota simple compuestos de bajo punto de fusión: la superficie se vitrifica, se vuelve pegajosa y cada nueva capa de ceniza se acumula más deprisa. En cambio, una superficie densa y de alta alúmina ofrece poco agarre a las adherencias.

Palancas contra la escoriación

- | | |
|--|---|
| ☐ Clase de material | en las zonas de adherencia, alta alúmina en lugar de chamota estándar: menos superficie de ataque para los álcalis |
| ☐ Densidad superficial | ejecución densa y lisa; cada poro y cada junta abierta es un punto de anclaje para las adherencias |
| ☐ Comunicar los cambios de combustible | la madera recuperada y los restos de mantenimiento paisajístico aportan más álcalis que la astilla forestal: las zonas se desplazan |
| ☐ Limpieza cuidadosa | mecánica, con criterio: quien arranca las adherencias junto con la superficie acelera la siguiente acumulación |
| ☐ Diagnóstico en cada limpieza | documentar el espesor y la ubicación de las adherencias: así se obtiene el mapa de las zonas realmente problemáticas |
| ☐ Mejora selectiva | mejorar solo las zonas de adherencia; rara vez es necesaria toda la cámara en calidad premium |



Formación de adherencias sobre el revestimiento



Las cenizas y la escoria atacan química y mecánicamente

Errores frecuentes

- Tras cada limpieza, el mismo punto, sin plantearse nunca la cuestión del material: la limpieza se acepta como una ley natural.
- Arrancar de forma agresiva: la nueva superficie, más rugosa, acorta aún más el siguiente intervalo.
- Cambiar la gama de combustibles pero no el revestimiento: la planta funciona con el revestimiento de ayer.

CONSEJO PRÁCTICO

Traduzca un intervalo de limpieza a dinero (parada + personal + pérdida de producción). Frente a esa cifra, mejorar las dos o tres zonas de adherencia reales casi siempre es una conversación corta.

¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/es/fachwissen