



PUBLICACIÓN DEL 19/07/2026

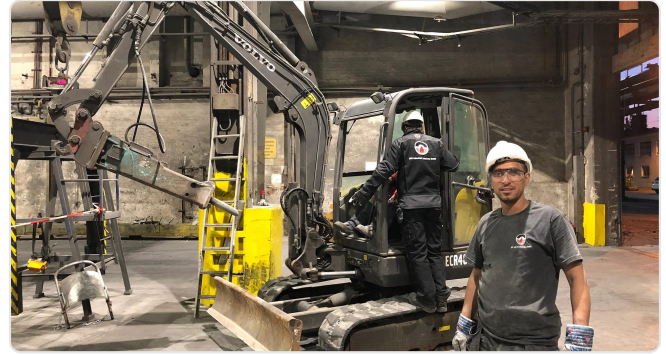
Preparación del soporte: la hora antes del revestimiento

El paso que al final nadie ve es el que decide la adherencia y, con ella, la vida útil de todo el revestimiento.

El estado real del soporte solo puede evaluarse después del chorreado, y a menudo cambia el alcance de la reparación. Quien acorta este paso construye el nuevo revestimiento sobre una capa de separación.

Lista de comprobación antes de cada nuevo revestimiento

- | | |
|---|--|
| ☐ Masa antigua infiltrada | demolerla sin concesiones, no solo lo que se ve suelto |
| ☐ Adherencias y escoria | retirarlas por completo; evaluar el estado solo después del chorreado |
| ☐ Anclajes | son piezas de desgaste: sustituirlos siempre, no solo los que se ven dañados |
| ☐ Polvo fino | aspirarlo en lugar de soplarlo: el polvo soplado vuelve a depositarse como capa de separación |
| ☐ Estructura de acero | documentar fisuras, deformaciones y corrosión de la carcasa antes de que queden ocultas |
| ☐ Aprobación | recepcionar el soporte conjuntamente antes de aplicar el primer material y dejarlo por escrito |

*Limpieza y demolición antes del revestimiento**Demolición completa del revestimiento antiguo*

Errores frecuentes

- «Todavía se ve bien»: la masa infiltrada parece resistente hasta que el primer ciclo térmico despegla la capa límite.
- Reutilizar los anclajes viejos porque siguen en pie: acumulan las mismas horas de servicio que el revestimiento demolido.
- Limpiar con aire comprimido un equipo que se va a revestir a continuación.

CONSEJO PRÁCTICO

Planifique la recepción del soporte como un punto propio entre la demolición y el nuevo montaje: una hora con acta. Es el momento más barato para evitar el error más caro.

¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/es/fachwissen