



PUBLICACIÓN DEL 16/09/2026

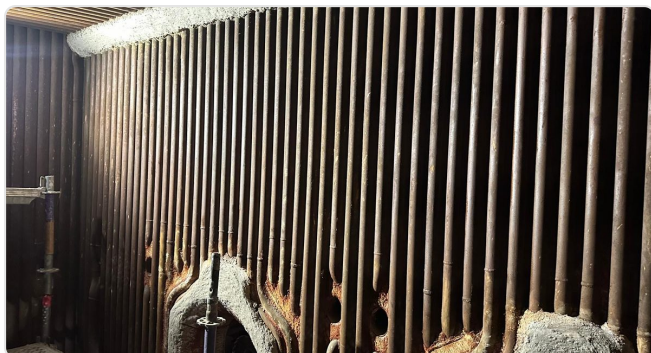
Refractario en la pared de tubos: los puntos de control

En la caldera, el refractario cumple dos funciones a la vez: protege los tubos contra la erosión y la corrosión, pero no debe bloquear el paso del calor. Demasiada masa cuesta potencia de caldera; demasiado poca cuesta tubos.

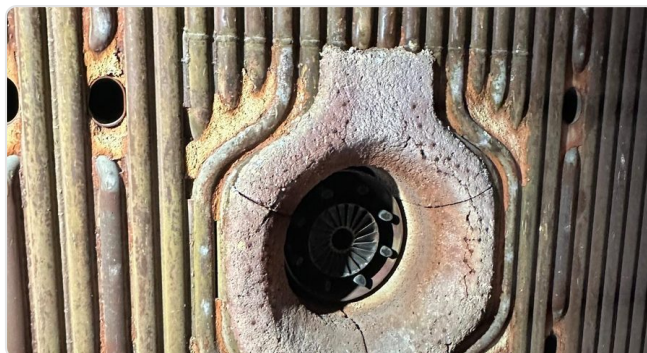
Tres principios son decisivos: solo la masa necesaria, primero las aberturas y los anclajes sobre las aletas, nunca en el tubo.

Lista de comprobación para revestir una pared de tubos

- | | |
|---|---|
| ☐ Zonas de ataque | definir dónde atacan realmente la erosión y la corrosión; solo allí se reviste |
| ☐ Espesor de capa | fino, denso y bien enrasado, sin reserva por exceso de masa |
| ☐ Aberturas | para quemadores, toberas y mirillas en primer lugar, con ajuste exacto y cantos redondeados |
| ☐ Anclajes | soldados solo en las aletas entre los tubos, nunca en un tubo |
| ☐ Soldaduras | comprobar y documentar cada una antes de aplicar la masa |
| ☐ Transiciones | hacia la pared de tubos sin proteger, sin escalón en el que se adhiera la ceniza |
| ☐ Calentamiento | según curva: el agua de amasado de la masa necesita tiempo |



Pared de tubos en la caldera: refractario solo donde hay ataque



Abertura en la pared de tubos: ajustada con precisión y cantos redondeados

Errores frecuentes

- Una capa gruesa «por seguridad»: los tubos absorben menos calor y la caldera pierde potencia.
- Anclajes soldados en el tubo: una intervención en la parte de la caldera sometida a presión.
- Primero la superficie lisa y las aberturas al final: justo ahí es donde la masa se fisura primero.

CONSEJO PRÁCTICO

Defina las zonas de ataque durante la parada con fotos y medición del espesor de pared de los tubos. Así solo se reviste donde protege los tubos, y la caldera conserva su potencia.

¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/es/fachwissen