



PUBLICACIÓN DEL 07/09/2026

Desgaste mecánico: los tres puntos de ataque

No todos los daños del revestimiento refractario del horno se deben al calor. En la boca de carga, en la trayectoria de las herramientas y en las juntas, el desgaste es mecánico y requiere respuestas distintas de las que exigen la temperatura y la química.

El signo distintivo son roturas angulosas en lugar de un desgaste uniforme. Allí no decide la temperatura de clasificación del material, sino su tenacidad, su densidad y su superficie.

Punto, hallazgo, respuesta

- | | |
|--|--|
| ☐ Boca de carga | la carga golpea y el revestimiento se rompe en aristas: hormigón refractario tenaz y denso en lugar de ladrillo aislante |
| ☐ Trayectoria de las herramientas | la herramienta de desescoriado recorre en cada turno la misma trayectoria: allí decide la superficie |
| ☐ Junta transversal a la trayectoria | atrapa el borde de la herramienta y se abre: ejecutar la zona de forma monolítica |
| ☐ Hallazgo | registrar la forma de la rotura: angulosa indica causa mecánica; uniforme, térmica o química |
| ☐ Operación | comparar la rutina de carga y desescoriado con el patrón de daños: ¿dónde impacta la herramienta? |



Boca de carga: nueva solera sobre encofrado, marco demolido en ángulo recto



Pared y solera monolíticas en la zona de paso de la herramienta

Errores frecuentes

- Ladrillo aislante en la boca de carga porque térmicamente es suficiente: mecánicamente no resiste.
- Material elegido por la temperatura de clasificación en lugar de por la sollicitación real.
- Mantener una zona de mampostería con juntas transversales a la trayectoria de las herramientas.

CONSEJO PRÁCTICO

Fotografíe las roturas en cada parada en el mismo punto. La forma del daño revela la causa con más fiabilidad que su tamaño.

¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/es/fachwissen