



PUBLICACIÓN DEL 09/07/2026

Horno dosificador: reglas distintas a las del horno de fusión

Un horno dosificador no funde: mantiene, dosifica y, sobre todo, no debe alterar el metal. Por eso sus reglas en materia de refractario difieren radicalmente de las del horno de fusión.

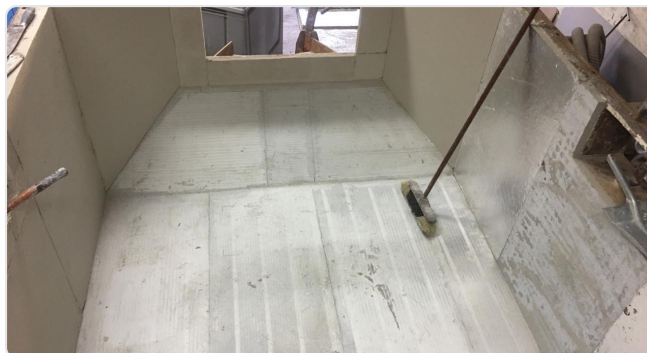
Una geometría estrecha, el contacto permanente con el metal a temperatura constante y las máximas exigencias de pureza del metal desplazan la elección del material de «robusto» a «no mojabable, preciso y limpio».

Las particularidades del horno dosificador

- | | |
|---|---|
| ☐ Ante todo, no mojabilidad | la acumulación de corindón en la cámara de dosificación falsea los pesos dosificados mucho antes de poner en peligro el revestimiento |
| ☐ Piezas prefabricadas en lugar de hormigón in situ | las cámaras y canales estrechos exigen piezas prefabricadas, densamente cocidas y con ajuste preciso |
| ☐ Tubo de subida y canal de dosificación | piezas de desgaste con su propio ciclo de sustitución, no ligadas a la campaña del horno |
| ☐ Pureza del metal | calidades resistentes a la abrasión que no desprendan partículas al baño fundido (inclusiones en la pieza fundida) |
| ☐ Protección del sistema de calefacción | revestimiento alrededor de las resistencias y tubos de inmersión diseñado para su sustitución, no al revés |
| ☐ Secado | los volúmenes pequeños invitan a arrancar deprisa, pero la curva sigue siendo obligatoria |



Horno dosificador: geometría estrecha y contacto permanente con el metal



Revestimiento con piezas prefabricadas

Errores frecuentes

- Material de horno de fusión en el horno dosificador: aguanta mecánicamente, pero arruina la precisión de dosificación y la calidad del metal.
- Aplazar la sustitución del tubo de subida «porque el horno aún está bien»: entonces es la pieza más barata la que determina la parada.
- Reparar sin consultar el historial de pesos dosificados: revela la acumulación de corindón antes que cualquier inspección visual.

CONSEJO PRÁCTICO

Registre la desviación del peso dosificado como indicador de mantenimiento. Si aumenta poco a poco, el horno ya trabaja en su contra por dentro, semanas antes de que el daño sea visible.

¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/es/fachwissen