



PUBLICACIÓN DEL 05/07/2026

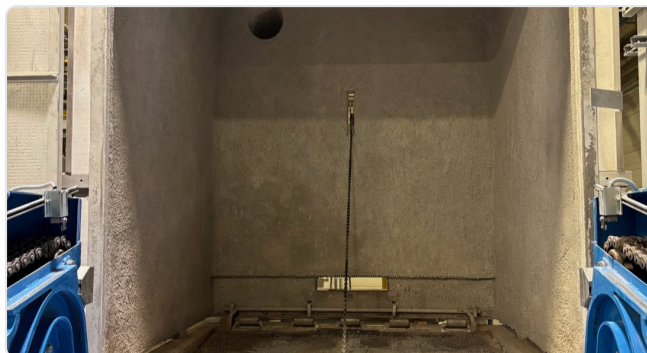
## Reparación de componentes: reparar en lugar de fabricar de nuevo

Tapas de horno, cubiertas, canales y puertas se sustituyen a menudo por completo, aunque solo el revestimiento está agotado y la estructura de acero aún duraría años.

Una reparación de componentes en taller (demolición, inspección de la estructura de acero, nuevo revestimiento, secado) cuesta normalmente una fracción de la fabricación nueva y se realiza en paralelo al servicio: el cambio solo se hace cuando el componente terminado está listo.

### Cómo decidir: ¿reparar o fabricar de nuevo?

- |                                                                       |                                                                                                                 |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> <b>Inspeccionar la estructura de acero</b>   | deformaciones, fisuras, corrosión: la decisión se toma después, no en función de la antigüedad                  |
| <input type="checkbox"/> <b>Estrategia de componentes de recambio</b> | un segundo componente en rotación reduce el cambio a una parada de horas en lugar de semanas                    |
| <input type="checkbox"/> <b>Revestimiento en taller</b>               | en condiciones controladas: mejor compactación, secado limpio y calidad documentada                             |
| <input type="checkbox"/> <b>Tener en cuenta el transporte</b>         | tamaño, peso, posibilidad de izado con grúa: la mejor solución de taller necesita un camino de vuelta           |
| <input type="checkbox"/> <b>Aprovechar la prefabricación</b>          | componentes recurrentes como piezas de instalación prefabricadas: Putzbrunn los entrega listos para montar      |
| <input type="checkbox"/> <b>Documentación</b>                         | un expediente por componente: revestimientos, diagnósticos, horas de servicio, la base de la siguiente decisión |

*Campana del horno en reparación en el taller**Campana ya revestida antes de volver a montarla*

## Errores frecuentes

- Fabricar de nuevo por reflejo: el plazo de entrega de la pieza nueva supera a menudo en meses el tiempo de reparación.
- Forzar la reparación con el componente montado cuando desmontarlo y llevarlo al taller sería más barato y mejor.
- Sin componente de recambio: entonces cada debilidad del revestimiento dicta la parada de la instalación.

### CONSEJO PRÁCTICO

Haga una lista de sus componentes intercambiables con su estado y su plazo de aprovisionamiento. Para cada uno merece la pena preguntarse: ¿cuánto cuesta un segundo en rotación y cuánto cuesta la parada sin él?

### ¿Preguntas sobre su horno?

Evaluamos revestimiento, zonas y estado, con respuesta en 24 horas en días laborables.

**+49 89 541 960 200**

**info@sbs-rs.de**

**www.sbs-rs.de/es/fachwissen**