



BEITRAG VOM 09.07.2026

## Dosierofen: Andere Regeln als der Schmelzofen

Ein Dosierofen schmilzt nicht — er hält, dosiert und darf dabei vor allem eines nicht: das Metall verändern. Seine Feuerfest-Regeln unterscheiden sich deshalb grundlegend vom Schmelzofen.

Enge Geometrie, ständiger Metallkontakt bei konstanter Temperatur und höchste Anforderungen an die Metallreinheit verschieben die Materialwahl von „robust“ zu „nicht benetzend, präzise, sauber“.

### Die Dosierofen-Besonderheiten

- |                                                           |                                                                                               |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> <b>Nicht-Benetzung zuerst</b>    | Korundaufbau im Dosierraum verfälscht Dosiergewichte lange bevor er die Auskleidung gefährdet |
| <input type="checkbox"/> <b>Formteile statt Ortbeton</b>  | enge Kammern und Kanäle verlangen vorgefertigte, dicht gebrannte Teile mit Passung            |
| <input type="checkbox"/> <b>Steigrohr und Dosierkanal</b> | Verschleißteile mit eigenem Wechselrhythmus — nicht an der Ofenkampagne kleben                |
| <input type="checkbox"/> <b>Metallreinheit</b>            | abriebfeste Qualitäten, die keine Partikel an die Schmelze abgeben (Einschlüsse im Gussteil)  |
| <input type="checkbox"/> <b>Heizsystem-Schutz</b>         | Auskleidung um Heizelemente/Tauchrohre auf deren Wechsel ausgelegt, nicht umgekehrt           |
| <input type="checkbox"/> <b>Trocknung</b>                 | kleine Volumina verleiten zu schnellem Anfahren — die Kurve gilt trotzdem                     |

*Dosierofen: enge Geometrie, ständiger Metallkontakt**Zustellung mit vorgefertigten Formteilen*

## Häufige Fehler

- Schmelzofen-Material im Dosierofen: hält mechanisch, ruiniert aber Dosiergenauigkeit und Metallqualität.
- Steigrohrwechsel aufgeschoben, „weil der Ofen noch gut ist“ — dann bestimmt das billigste Bauteil den Stillstand.
- Reparatur ohne Blick auf die Dosiergewichts-Historie: Sie zeigt den Korundaufbau früher als jede Sichtprüfung.

### PRAXISHINWEIS

Führen Sie die Dosiergewichts-Abweichung als Instandhaltungskennzahl. Steigt sie schleichend, arbeitet der Ofen innen bereits gegen Sie — Wochen bevor ein Schaden sichtbar wird.

### Fragen zu Ihrem Aggregat?

Wir prüfen Zustellung, Zonen und Zustand — mit Rückmeldung binnen 24 Stunden, werktags.

**+49 89 541 960 200**

**info@sbs-rs.de**

**www.sbs-rs.de/fachwissen**