



PŘÍSPĚVEK Z 03.09.2026

Prefabrikace víka pece: dílna místo odstávky

Víko pece visí — jeho vyzdívka pracuje proti gravitaci. O životnosti proto rozhoduje kotevní systém, nikoli hmota.

Při prefabrikaci v dílně probíhá vyzdívka i řízené sušení souběžně s běžící výrobou. Při odstávce se už jen vyměňuje.

Kontrolní seznam pro prefabrikaci víka

- | | |
|---|---|
| ☐ Kotvy | opotřebené kotvy odstranit úplně, nejen viditelně poškozené |
| ☐ Rastr kotev | stanovit nově pro víko a tloušťku vyzdívky, nepřebírat ze starého víka |
| ☐ Vyzdívka | nanést a zhutnit na kozlíku — v klidu místo nad hlavou |
| ☐ Sušení | řízeně v dílně, ne až v peci |
| ☐ Těsnicí plocha | změřit vůči okraji pece na kozlíku: sedí-li víko přesně, netáhne falešný vzduch |
| ☐ Výměna | termín, přepravu a vázací body předem odsouhlasit s provozem |



Hotově vyzděná víka v dílně



Rastr kotev v rámu víka před litím

Časté chyby

- Ponechat staré kotvy, protože ještě pevně drží — vyzdívka se po první kampani uvolní.
- Vyzdívat víko při odstávce nad hlavou: méně kontroly, delší odstávka.
- Těsnicí plocha nezměřena: táhne falešný vzduch a hrana se propálí jako první.

PRAKTICKÁ POZNÁMKA

Nechte nové víko vyrobít dříve, než bude staré na řadě. Pak plánujete odstávku pro výměnu — ne pro stavbu.

Otázky k vaší peci?

Posoudíme vyzdívku, zóny a stav — s odpovědí do 24 hodin v pracovních dnech.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/cs/fachwissen