



PŘÍSPĚVEK Z 09.07.2026

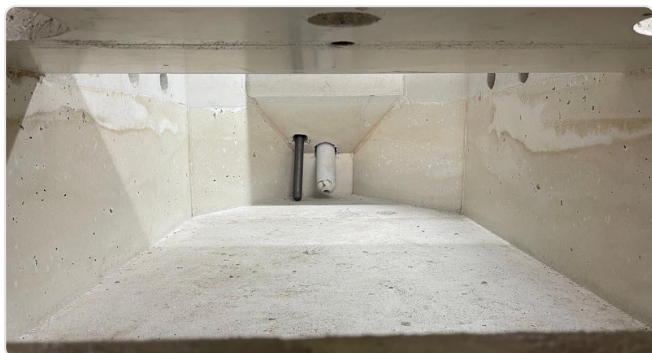
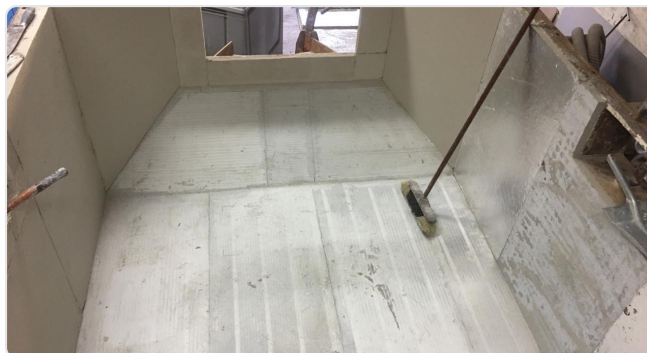
Dávkovací pec: jiná pravidla než tavicí pec

Dávkovací pec netaví — udržuje, dávkuje a především nesmí jedno: měnit kov. Její pravidla pro žáruvzdorné materiály se proto od tavicí pece zásadně liší.

Těsná geometrie, trvalý kontakt s kovem při konstantní teplotě a nejvyšší nároky na čistotu kovu posouvají volbu materiálu od „robustní“ k „nesmáčivý, přesný, čistý“.

Zvláštnosti dávkovací pece

- | | |
|---|--|
| ☐ Nesmáčivost na prvním místě | korundové nálepy v dávkovacím prostoru zkreslují dávkované hmotnosti dlouho předtím, než ohrozí vyzdívku |
| ☐ Tvarovky místo monolitu na místě | těsné komory a kanály vyžadují prefabrikované, hutně vypálené díly s lícováním |
| ☐ Stoupací trubka a dávkovací kanál | spotřební díly s vlastním rytmem výměny — nelepit je na kampaň pece |
| ☐ Čistota kovu | otěruvzdorné kvality, které neuvolňují částice do taveniny (vměstky v odlitku) |
| ☐ Ochrana topného systému | vyzdívka kolem topných článků / ponorných trubek navržena podle jejich výměny, nikoli naopak |
| ☐ Sušení | malé objemy svádějí k rychlému najeť — křivka platí i tak |

*Dávkovací pec: těsná geometrie, trvalý kontakt s kovem**Vyzdívka z prefabrikovaných tvarovek*

Časté chyby

- Materiál z tavicí pece v dávkovací peci: mechanicky vydrží, ale zničí přesnost dávkování a kvalitu kovu.
- Odložená výměna stoupací trubky, „protože pec je ještě dobrá“ — pak určuje odstávku nejlevnější díl.
- Oprava bez pohledu na historii dávkovaných hmotností: ukáže růst korundu dříve než jakákoli vizuální kontrola.

PRAKTICKÁ POZNÁMKA

Ved'te odchylku dávkované hmotnosti jako ukazatel údržby. Pokud plíživě stoupá, pracuje pec uvnitř už proti vám — týdny předtím, než se škoda projeví.

Otázky k vaší peci?

Posoudíme vyzdívku, zóny a stav — s odpovědí do 24 hodin v pracovních dnech.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/cs/fachwissen