



PŘÍSPĚVEK Z 17.07.2026

Hladinová čára: nejkritičtější zóna hliníkové pece

Na rozhraní mezi taveninou a atmosférou pece se setkávají kov, kyslík a žáruvzdorný materiál — nikde v hliníkové peci nejsou oxidace a růst korundu agresivnější.

Hladinová čára není čára, nýbrž putující pás: hladina kovu stoupá a klesá s každou vsázkou. Namáhaný pás sahá typicky 20–30 cm nad hladinu a pod ni.

Návrh oblasti hladinové čáry

- | | |
|--|--|
| ☐ Vymežit zónu | určit pás mezi nejvyšší a nejnižší hladinou kovu — tam patří speciální kvalita, nikoli plošně na celou stěnu |
| ☐ Materiál | nesmáčivé hmoty odolné proti korundu cíleně v namáhaném pásu |
| ☐ Povrch | hutný a s minimem spár — každá spára je výchozím bodem pro infiltraci a korund |
| ☐ Přechody | k běžné kvalitě stěny provést provázaně, nikoli na tupý sraz |
| ☐ Kontrola | při každém čištění zdokumentovat korundové nálepy na hladinové čáře — rychlost růstu ukazuje stav materiálu |
| ☐ Čištění | mechanicky šetrně; kdo korund osekává silou, strhne s ním i povrch vyzdívky |

*Zatížený pás kolem pohyblivé hladiny kovu**Hutný povrch s minimem spár v oblasti vany*

Časté chyby

- Celá stěna v kvalitě pro hladinovou čáru: drahé a zbytečné — namáhání je omezeno na onen pás.
- Standardní hmota na hladinové čáře, protože „stěna vypadá všude stejně“ — po první kampani už tak nevypadá.
- Nechat korundové nálepy růst: izolují, zkreslují energetickou bilanci a při růstu nadzvedávají vyzdívku.

PRAKTICKÁ POZNÁMKA

Chcete-li vylepšit jedinou zónu své tavicí pece: právě tuto. Příplatek za správný materiál v pásu hladinové čáry je malý proti předčasné dílčí vyzdívce.

Otázky k vaší peci?

Posoudíme vyzdívku, zóny a stav — s odpovědí do 24 hodin v pracovních dnech.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/cs/fachwissen