



PŘÍSPĚVEK Z 22.08.2026

Přejímka spalovací komory: 10 kontrolních bodů

Spalovací komora s posuvným roštem má tři zóny se zcela odlišným namáháním: nad roštem se při každém posuvu otírá o stěnu žhavé lože, v zóně sekundárního vzduchu panuje nejvyšší teplota a nejsilnější víření, na vstupu do kotle spaliny chladnou a usazují se alkálie.

Proto nad rošt patří pálená cihla v husté běhounové vazbě, nad ni monolitická hmota pro rohy, šikminy a prostupy — a hranice mezi obojím probíhá schodovitě provázaná, nikdy jako rovná čára.

Po zabudování vypadá každá spalovací komora pořádně. Zda taková skutečně je, ukáže přejímková obchůzka na deseti místech:

Kontrolní seznam pro přejímkovou obchůzku

- | | |
|---|--|
| ☐ Přechod cihla/hmota | probíhá schodovitě provázaně, každý stupeň přesazený — žádná průběžná vodorovná čára |
| ☐ Svislé dilatační spáry | průběžné zdola nahoru, nepřesazené — jinak se síla přece jen přenesse přes cihly |
| ☐ Vyplnění spár | ucpáno keramickým vláknem, nikoli zamazáno maltou |
| ☐ Šířka spár | vypočtena z dilatace zvolené cihly při provozní teplotě, nikoli ze zkušenostní hodnoty |
| ☐ Vazba nad roštem | těsně spárovaná — maltová lože o několika milimetrech jsou vada |
| ☐ Otvory sekundárního vzduchu | čistě osazené ve vazbě, uzavřený okraj — nikoli dodatečně vyvrtané |
| ☐ Poloha trysek | ověřena proti návrhu topeniště, na milimetr přesně — rozhoduje o vyhoření |
| ☐ Vstup do kotle | materiál bohatý na oxid hlinitý tam, kde kondenzují alkálie — u starého dřeva důležitější než u lesní štěpky |
| ☐ Hrana roštu | nápojení vyzdívky na vodou chlazené díly provedeno bez prnutí |
| ☐ Křivka náběhu | předána písemně — a odpovídající zabudovanému materiálu |

*Stupňovitě provázaný přechod, vpravo dilatční spára**Otvory sekundárního vzduchu osazené při montáži*

Časté chyby

- Hranice cihla/hmota jako rovná čára — při první změně zatížení se roztrhne a pracuje po celé délce stěny.
- Dilatační spáry brány jako zbytková položka: zamazané, přesazené nebo na staticky neklidném místě (roh, vedle prostupu).
- Příliš rychlý najezd: záměsová voda monolitických zón potřebuje čas — jinak vzniká tlak páry ve struktuře a odprsky během hodin.

PRAKTICKÁ POZNÁMKA

Spalovací komora nevydrží dlouho proto, že byl zabudován nejdražší materiál — nýbrž proto, že na každém místě stojí ten správný a přechody sedí. Podrobný článek s fotografiemi z realizace najdete na sbs-rs.de/fachwissen.

Otázky k vaší peci?

Posoudíme vyzdívkou, zóny a stav — s odpovědí do 24 hodin v pracovních dnech.

+49 89 541 960 200

info@sbs-rs.de

www.sbs-rs.de/cs/fachwissen