



MATERIALDATENBLATT · Stand 08/2026

SOLUT Board ST · HA · HT + BW Board

Produktbeschreibung

SOLUT Board sind feuerfeste Platten aus Keramikfasern mit organischen und anorganischen Bindemitteln. Sie werden gepresst und erreichen dadurch eine hohe Dichte bei guter mechanischer Festigkeit. Die poröse Struktur ergibt gute Wärmedämmeigenschaften. Die Platten sind asbestfrei und lassen sich sehr gut mit der Fräsmaschine bearbeiten.

Produktbezeichnung	SOLUT ST BOARD	SOLUT HA BOARD	SOLUT HT BOARD
Klassifikationstemperatur (°C)	1260	1350	1430
Chemische Zusammensetzung			
Al ₂ O ₃	≥ 43	≥ 52	≥ 35
SiO ₂	≥ 54	≥ 47	≥ 49
ZrO ₂	—	—	≥ 15
Farbe	weiß	weiß	weiß
Dichte (kg/m³)	250 · 300 · 360	300 · 360	300 · 360
Biegefestigkeit	≥ 0,3	≥ 0,3	≥ 0,3
Druckfestigkeit (MPa, 10 % relative Verformung)	0,15 · 0,25 · 0,3	0,25 · 0,3	0,25 · 0,3
Glühverlust (%)	≤ 6	≤ 6	≤ 6
Lineare Schrumpfung (%)	1000 °C × 24 h ≤ 3,0	1200 °C × 24 h ≤ 3,5	1350 °C × 24 h ≤ 3,5
Wärmeleitfähigkeit (W/m K)			
400 °C	0,08	0,07	0,07
600 °C	0,11	0,10	0,09
800 °C	0,14	0,13	0,13
1000 °C	0,19	0,19	0,18

Biolösliche Variante

Produktbezeichnung	SOLUT BW 1200 BOARD
Klassifikationstemperatur (°C)	1200
Farbe	weiß

Chemische Zusammensetzung

SiO ₂	55 – 65
CaO	15 – 30
MgO	4 – 7
Dichte (kg/m ³)	300
Biegefestigkeit	≥ 0,25
Druckfestigkeit (MPa, 10 % relative Verformung)	0,15
Glühverlust (%)	≤ 7
Lineare Schrumpfung (%)	1200 °C × 24 h ≤ 2,0

Wärmeleitfähigkeit (W/m K)

200 °C	0,05
400 °C	0,08
600 °C	0,11
800 °C	0,12
1000 °C	0,15

Eigenschaften

- Einfache Installation
- Maßgenauigkeit
- Geschliffene Oberfläche
- Geringe Wärmeleitfähigkeit
- Leicht — ersetzt schwere Zusatzisolation und spart Stahl
- Thermoschockbeständig
- Beständig gegen Erosion durch heiße Gase
- Beständig gegen die meisten Chemikalien
- Einfach zu schneiden und zu montieren
- Geräuschdämmend
- Asbestfrei

Anwendung

- Industrieöfen, Brenn- und Schmelzöfen
- Kessel aller Bauarten
- Kamine und Hochtemperaturschornsteine
- Heißgas- und Heißluftleitungen
- Dehnfugen zwischen Platten
- Auskleidung von Wänden, Decken und Türen
- Auskleidung von Brennkammern und Erhitzern
- Zusatzisolation hinter Stein und Monolith
- Transport von Aluminium und NE-Metallen
- Flammen- und Wärmeschutzbarrieren
- Heiße Deckschicht bei erosiver Ofenatmosphäre

Verarbeitung

Verschiedene Rohdichten und Klassifikationstemperaturen erlauben den gezielten Einsatz im allgemeinen Ofenbau wie im Maschinenbau. Die maximale Anwendungstemperatur ist anwendungsspezifisch — im Zweifelsfall sprechen Sie sie mit unserer Anwendungstechnik ab.

Die Informationen zu den Vorsichtsmaßnahmen und gesundheitlichen Gefahren bei der Verarbeitung von SOLUT Board entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Alle angegebenen technischen Daten sind Circa-Werte. Sie basieren auf der Auswertung von Tests aus bestimmten Proben und wurden nach bestem Wissen dargestellt und beschrieben. Infolge des Herstellungsprozesses sind Abweichungen der Produkteigenschaften nicht auszuschließen. Aus diesem Grund sind sie nicht als Gewährleistung auszulegen, für die SBS Refractory Service GmbH eine gesetzliche Haftung übernimmt. Technische Änderungen aufgrund neuer Erkenntnisse behalten wir uns vor, Irrtum und Druckfehler sind nicht ausgeschlossen.

Fragen zu Auswahl, Einbau oder Verfügbarkeit?

Rückmeldung binnen 24 Stunden, werktags.

info@sbs-rs.de

+49 89 541 960 200

Produktseite: www.sbs-rs.de/materialien/keramikfaser